

Title (en)

Device for changing from one sided printing to perfecting for a rotary sheet printing machine.

Title (de)

Einrichtung zur Umstellung auf Schön- oder Schön- und Widerdruck an Bogenrotationsdruckmaschinen.

Title (fr)

Dispositif de changement d'impression recto en impression recto-verso pour machine à imprimer rotative à feuilles.

Publication

EP 0534224 A1 19930331 (DE)

Application

EP 92115306 A 19920908

Priority

DE 4132250 A 19910927

Abstract (en)

[origin: US5249521A] The invention relates to a device for changing over to single-side printing or perfecting on sheet-fed rotary printing machines. Two respective pairs of intermediate spur wheels are disposed between the printing cylinder spur wheel and the turning drum spur wheel, a first pair of the intermediate spur wheels being in the form of a double wheel. The second pair of intermediate spur wheels are secured to a solid shaft or hollow shaft, preferably received in a control means for selectively driving the solid and hollow shaft in unison or differentially to one another. In another embodiment a set of intermediate wheels includes spur wheels associated with first and second printing cylinders. Intermediate spur wheels are disposed between the printing cylinder spur wheels and an annular wheel coupled to the turning drum. The intermediate spur wheels are likewise secured to a solid shaft or hollow shaft received in the control means for selectively driving the solid and hollow shaft in unison or differentially to one another.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Umstellung auf Schön- oder Schön- und Widerdruck an Bogenrotationsdruckmaschinen. Aufgabe ist es eine Umstelleinrichtung zu entwickeln, die unter Verwendung von max. zwei Zahnradenebenen, vorrangig bei nur einer Trommel zwischen zwei Druckzylindern, mehrere hintereinander folgende Wendungen ermöglicht und subjektive Fehler des Bedienungspersonales ausschließt. Gelöst wird dies dadurch, daß zwischen dem Stirnrad (1') eines Druckzylinders und dem Stirnrad (4) einer Wendetrommel je zwei Zwischenstirnräder (2, 2', 3 und 3') angeordnet sind, wobei die Zwischenstirnräder (2, 2') als Doppelrad ausgebildet sind. Die Zwischenstirnräder (3, 3) sind auf einer Vollwelle (6) bzw. Hohlwelle (5) fixiert, die vorzugsweise in einer Regeleinrichtung (16) aufgenommen sind. In einer weiteren Ausbildung ist der Räderzug zwischen den Stirnrädern (1, 1') eines ersten bzw. zweiten Druckzylinders über die Zwischenstirnräder (2, 2', 3, 3') und dem Hohlrad (4') der Wendetrommel gebildet. Die Zwischenstirnräder (3, 3') sind ebenfalls auf einer Vollwelle (6) bzw. Hohlwelle (5) fixiert, die in der Regeleinrichtung (16) aufgenommen sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 13/00

IPC 8 full level

B41F 21/00 (2006.01); **B41F 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 13/0008 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[A] DE 3526093 A1 19860313 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]

Cited by

EP2080617A1; EP1700697A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0534224 A1 19930331; **EP 0534224 B1 19960117**; AT E133110 T1 19960215; DE 4132250 A1 19930408; DE 4132250 C2 19930722; DE 59205087 D1 19960229; ES 2082309 T3 19960316; JP H05200981 A 19930810; JP H0767797 B2 19950726; US 5249521 A 19931005

DOCDB simple family (application)

EP 92115306 A 19920908; AT 92115306 T 19920908; DE 4132250 A 19910927; DE 59205087 T 19920908; ES 92115306 T 19920908; JP 25633692 A 19920925; US 95229392 A 19920928