

Title (en)

Procedure for automatical sewing of two stockings forming a panty hose and machine for carrying out the procedure.

Title (de)

Verfahren zum automatischen Zusammennähen zweier Strümpfe zu einer Strumphose und Maschine zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de couture automatique de deux bas pour la formation d'un collant et machine pour la mise en oeuvre dudit procédé.

Publication

EP 0534915 A1 19930331 (FR)

Application

EP 92830494 A 19920916

Priority

IT FI910232 A 19910923

Abstract (en)

To obtain the automatic sewing of two stockings to form a pair of tights, involving the manual loading of the stockings onto two corresponding twin horizontal and superposed flat forms, bringing the forms together with the stockings slipped on them and cutting a longitudinal portion, spreading the forms 1 apart, with the stockings cut, and sewing the edges T1, T2, joining the forms together and unloading the sewn tights, the following operations are carried out: positioning the elastic edge of the two stockings in the same predetermined position by grasping the elastic edge of the stocking which is located at a greater distance from the predetermined position and by causing it to slide towards this position, then by grasping the elastic edge of the other stocking and by causing the two elastic edges thus aligned vertically to slide simultaneously into the predetermined position; positioning the upper part of the two stockings in the same predetermined position by accumulating it until a reference line of the stockings reaches a predetermined position, then by slipping them off over an identical predetermined length; spreading the forms apart at 180 DEG , with the stockings partially cut longitudinally, and sewing the edges on two straight portions T1, T2, one in the extension of the other: the sewing of one portion T1 being simultaneous with that of the other portion T2. <IMAGE>

Abstract (fr)

Pour obtenir la couture automatique de deux bas pour la formation d'un collant et comprenant le chargement à la main des bas sur deux formes plates correspondantes, jumelées, horizontales et superposées, le rapprochement des formes avec les bas enfilés et la coupe d'une portion longitudinale, l'écartement des formes 1 avec les bas découpés et la couture des bords T1, T2, la réunion des formes et le déchargement du collant cousu, on effectue les opérations suivantes: positionner le bord élastique des deux bas dans une même position prédéterminée en saisissant le bord élastique du bas qui se trouve à une plus grande distance de la position prédéterminée et en le faisant glisser vers cette position, puis en saisissant le bord élastique de l'autre bas et en faisant glisser simultanément les deux bords élastiques ainsi alignés verticalement jusqu'à la position prédéterminée; positionner la partie supérieure des deux bas dans une même position prédéterminée en l'accumulant jusqu'à ce qu'une ligne de référence des bas atteigne une position prédéterminée, puis en les déseffilant sur une longueur prédéterminée identique; écarter à 180° les formes avec les bas partiellement découpés longitudinalement et coudre les bords sur deux portions rectilignes T1, T2, l'une dans le prolongement de l'autre: la couture d'une portion T1 étant simultanée à celle de l'autre portion T2. <IMAGE>

IPC 1-7

D05B 23/00

IPC 8 full level

D05B 23/00 (2006.01); **D04B 1/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D05B 23/008 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 2238554 A 19910605 - TAKATORI CORP [JP], et al
- [Y] WO 9110769 A1 19910725 - FLUDE & HINCKLEY [GB]
- [Y] US 4303026 A 19811201 - UEDA TOSHIHARU
- [A] GB 2140467 A 19841128 - TAKATORI MACHINERY MFG

Cited by

CN102048282A; EP1367167A1; FR2839987A1; EP0630999A1; EP0618321A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0534915 A1 19930331; CA 2078831 A1 19930324; CN 1029020 C 19950621; CN 1079518 A 19931215; IT 1252801 B 19950628; IT FI910232 A0 19910923; IT FI910232 A1 19930323; JP 2627853 B2 19970709; JP H0639164 A 19940215; RU 2092637 C1 19971010; US 5345889 A 19940913

DOCDB simple family (application)

EP 92830494 A 19920916; CA 2078831 A 19920922; CN 92112285 A 19920923; IT FI910232 A 19910923; JP 27938592 A 19920924; SU 5052952 A 19920922; US 94938792 A 19920922