

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR MAKING VIBRATED CONCRETE ELEMENTS.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON BAUTEILEN AUS RÜTTELBETON.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE FABRICATION D'ELEMENTS DE BETON VIBRE.

Publication

**EP 0534954 A1 19930407 (EN)**

Application

**EP 90910154 A 19900516**

Priority

- SE 9000330 W 19900516
- SE 8900855 A 19890310

Abstract (en)

[origin: WO9117874A1] Method and device for making vibrated concrete elements, preferably building elements, comprising the steps of mounting a mould on a mould table (1) which in operation is horizontally oriented; arranging reinforcement steel, insulation, cast-in fittings, adjusting members etc. in the mould; filling the mould with concrete; and vibrating the mould table and the mould. A base (4 - 6) supports the mould table and a vibrator is connectible to the mould table (1) and the base (4 - 6). The invention is characterised in that the mould table (1) is vibrated only in the horizontal plane in one or two directions, that the mould table is vibrated in the frequency range that falls below the audible range, and that the mould table is vibrated by means of at least one pair of cooperating hydraulic cylinders (7, 8) which are aligned with one another and attached to the mould table (1) or the base (4 - 6) and which are adapted to releasably engage the base or the mould table, the frequency of vibration being controlled by a control device which is connected to the hydraulic cylinders (7, 8).

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'éléments de béton vibré, de préférence des éléments de construction, comprenant les étapes de montage d'un moule sur une table de moulage (1) orientée horizontalement pendant le fonctionnement; disposition de l'acier d'armature, de l'isolation, des éléments insérés, des éléments d'ajustement etc. dans le moule; remplissage du moule avec du béton; vibrage de la table de moulage et du moule. Une base (4-6) supporte la table de moulage et un vibreur peut se relier à la table de moulage (1) et à la base (4-6). L'invention est caractérisée par le fait qu'on imprime des vibrations à la table de moulage (1) sur le plan horizontal seulement et dans un sens ou deux, qu'on lui imprime des vibrations selon une plage de fréquence qui tombe au-dessous du niveau audible et qu'on lui imprime des vibrations au moyen d'au moins un couple de cylindres hydrauliques coopérants (7-8), alignés l'un avec l'autre, fixés à la table de moulage (1) ou à la base (4-6) et conçus pour venir en prise librement avec la base ou la table de moulage, la fréquence du vibrage étant commandée par un dispositif de commande relié aux cylindres hydrauliques (7-8).

IPC 1-7

**B28B 1/08**

IPC 8 full level

**B28B 1/08** (2006.01); **B28B 1/087** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 1/0873** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9117874A1

Cited by

CN104908144A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9117874 A1 19911128**; DE 69021087 D1 19950824; DE 69021087 T2 19951130; DK 0534954 T3 19951127; EP 0534954 A1 19930407; EP 0534954 B1 19950719; FI 925165 A0 19921113; FI 925165 A 19921113; FI 97454 B 19960913; FI 97454 C 19961227; NO 180226 B 19961202; NO 180226 C 19970312; NO 924300 D0 19921109; NO 924300 L 19921116; SE 465613 B 19911007; SE 8900855 D0 19890310; SE 8900855 L 19900911

DOCDB simple family (application)

**SE 9000330 W 19900516**; DE 69021087 T 19900516; DK 90910154 T 19900516; EP 90910154 A 19900516; FI 925165 A 19921113; NO 924300 A 19921109; SE 8900855 A 19890310