

Title (en)

Process for electrophoretically depositing a metal powder for the restoration of workpieces and bath therefor.

Title (de)

Verfahren zum elektrophoretischen Aufbringen eines Metallpulvers zum Wiederherstellen von Werkstücken durch Diffusionschweißen und dazu benutztes Bad.

Title (fr)

Procédé de dépôt électrophorétique de poudre métallique pour rechargement de pièces par brasage-diffusion et bain utilisé.

Publication

EP 0537063 A1 19930414 (FR)

Application

EP 92402728 A 19921007

Priority

FR 9112409 A 19911009

Abstract (en)

With a view to restoring articles made of superalloys by diffusion-brazing, a deposit of metal powder is produced by electrophoresis in a bath consisting of an aqueous solution containing 7.5 to 17 g/l of a binder based on natural rubber, filled with a mixture of two metal powders which are known per se at a concentration of 1.75 to 2.25 kg/l.

Abstract (fr)

En vue de recharger des pièces en superalliages par brasage-diffusion, un dépôt de poudre métallique est effectué par électrophorèse dans un bain constitué d'une solution aqueuse comportant 7,5 à 17g/l d'un liant à base de gomme naturelle et chargée en un mélange de deux poudres métalliques connues en soi à 1,75 à 2,25 Kg/l.

IPC 1-7

C25D 13/02

IPC 8 full level

C09D 5/44 (2006.01); **C25D 13/02** (2006.01); **C25D 13/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C25D 13/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2166050 A1 19730810 - FORD FRANCE
- [A] US 3067120 A 19621204 - FRED PEARLSTEIN

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0537063 A1 19930414; **EP 0537063 B1 19951206**; DE 69206568 D1 19960118; DE 69206568 T2 19960515; FR 2682401 A1 19930416; FR 2682401 B1 19931126; JP 2761330 B2 19980604; JP H05247690 A 19930924; US 5336382 A 19940809; US 5411582 A 19950502

DOCDB simple family (application)

EP 92402728 A 19921007; DE 69206568 T 19921007; FR 9112409 A 19911009; JP 26740092 A 19921006; US 22271394 A 19940404; US 95716692 A 19921007