

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR MOULDING FOAM.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR SCHAUMKUNSTSTOFFHERSTELLUNG.

Title (fr)

PROCEDE ET APPAREIL DE MOULAGE DE MOUSSE.

Publication

EP 0537169 A1 19930421 (EN)

Application

EP 91909285 A 19910504

Priority

- CA 2086622 A 19910504
- EP 9100858 W 19910504

Abstract (en)

[origin: WO9219441A1] A method of moulding polymeric foam wherein the foam is moulded into a bun in a longitudinally-extending, channel-shaped mould (10) by a mobile vessel (12) and fall plate (11) which are progressively transported from one end to the other of the mould to lay down partially-expanded foam over the bottom of the mould. The improvement includes the step of moving the mould from a moulding position (16) to a curing position (18) remote from the moulding position after the mould has been charged with foam wherein the foam bun cures. An apparatus is provided for moulding a polymeric foam into a bun in a longitudinally-extending, channel shaped mould by a mobile vessel and fall plate which are progressively transported from one end to the other of the mould to lay down partially-expanded foam over the bottom of the mould. The apparatus includes a mould for receiving a polymeric foam and including a longitudinally-extending, channel-shaped enclosed mould through which a mobile vessel and fall plate are progressively transported from one end to the other of the mould to lay down partially-expanded foam over the bottom of the mould while the mould is in a moulding position. Gas is vented from the interior of the mould and the mould is moved from the moulding position to a curing position remote from the moulding position where the bun cures in the mould.

Abstract (fr)

Procédé de moulage de mousse polymère selon lequel la mousse est moulée sous forme d'un pain de mousse dans un moule en forme de tuyau s'étendant longitudinalement (10), par l'intermédiaire d'un récipient mobile (12) et d'une plaque de réception (11) qui sont progressivement transportés d'une extrémité du moule à l'autre afin de libérer de la mousse partiellement expansée sur le fond du moule. Le perfectionnement réside dans le fait que le moule peut être déplacé entre une position de moulage (16) et une position de durcissement (18) éloignée de la position de moulage après que le moule ait été chargé de mousse, afin que le pain de mousse durcisse. On décrit aussi un appareil servant à mouler de la mousse polymère sous forme d'un pain de mousse dans un moule en forme de tuyau s'étendant longitudinalement, par l'intermédiaire d'un récipient mobile et d'une plaque de réception qui sont progressivement transportés d'une extrémité du moule à l'autre afin de libérer de la mousse partiellement expansée sur le fond du moule. L'appareil comprend un moule destiné à recevoir une mousse polymère et comprenant un moule enfermé en forme de tuyau s'étendant longitudinalement à travers lequel un récipient mobile et une plaque de réception sont progressivement transportés d'une extrémité du moule à l'autre afin d'appliquer de la mousse partiellement expansée sur le fond du moule alors que le moule est en position de moulage. Du gaz est déchargé de l'intérieur du moule et le moule est déplacé à partir de sa position de moulage vers une position de durcissement éloignée de celle-ci, où la mousse peut durcir dans le moule.

IPC 1-7

B29C 67/22

IPC 8 full level

B29C 33/34 (2006.01); **B29C 44/34** (2006.01); **B29C 44/46** (2006.01); **B29C 67/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B29C 33/34 (2013.01); **B29C 44/462** (2013.01); **B29C 44/588** (2013.01); **B29C 67/00** (2013.01); **B29K 2075/00** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9219441A1

Cited by

US5910016A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9219441 A1 19921112; CA 2086622 A1 19921105; EP 0537169 A1 19930421

DOCDB simple family (application)

EP 9100858 W 19910504; CA 2086622 A 19910504; EP 91909285 A 19910504