

Title (en)  
ADHESIVE COMPOSITIONS AND PROCESS FOR PRODUCING THEM.

Title (de)  
HAFTKLEBEBESCHICHTUNGEN SOWIE VERFAHREN ZU DEREN HERSTELLUNG.

Title (fr)  
REVETEMENTS AUTO-ADHESIFS ET LEUR PROCEDE DE PRODUCTION.

Publication  
**EP 0541545 A1 19930519 (DE)**

Application  
**EP 90916212 A 19901029**

Priority  
DE 3936890 A 19891106

Abstract (en)  
[origin: WO9106610A1] Permanently adhesive and reversibly usable adhesive compositions are produced on substrate materials by monomer mixtures which on polymerization yield permanently adhesive, film-forming acrylic ester polymerizates. In a first process step the monomer mixtures are polymerized up to the onset of gelation, and in a second process step the gelled reaction mixture is size-reduced mechanically and applied to the substrate material. A coherent film layer is then formed on the substrate by heat treatment. If necessary, in the second process step the reaction mixture is diluted with solvent and subjected to a shearing stress in order to spread the gel. The subsequent heat treatment should be carried out at temperatures of 90 to 170 C.

Abstract (fr)  
On produit des revêtements auto-adhésifs qui gardent leurs propriétés adhésives de manière permanente et qui peuvent être utilisés de manière réversible sur des substrats en polymérisant des mélanges de monomères pendant une première étape, jusqu'à obtention de l'effet colloïdal, ces mélanges de monomères produisant par polymérisation des produits polymères filmogènes et durablement adhésifs d'acrylester. Pendant une étape ultérieure de traitement, le mélange colloïdal de réaction est fragmenté mécaniquement et appliqué sur le substrat, puis soumis à un traitement thermique pour former une pellicule cohérente sur le substrat. Le cas échéant, on soumet le mélange de réaction pendant la deuxième étape de traitement à une sollicitation au cisaillement, après l'avoir dilué avec un solvant, afin de répartir le gel ainsi obtenu. Ce traitement thermique ultérieur doit se faire à des températures comprises entre 90 et 170 °C.

IPC 1-7  
**C09J 7/02**

IPC 8 full level  
**C09J 4/00** (2006.01); **C09D 4/00** (2006.01); **C09J 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**C09J 7/385** (2017.12)

Citation (search report)  
See references of WO 9106610A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9106610 A1 19910516**; BR 9007816 A 19920929; DE 3936890 A1 19910508; EP 0541545 A1 19930519; JP H05501571 A 19930325

DOCDB simple family (application)  
**EP 9001924 W 19901029**; BR 9007816 A 19901029; DE 3936890 A 19891106; EP 90916212 A 19901029; JP 51476790 A 19901029