

Title (en)
DEVICE FOR COOLING EXTRUDED PROFILES.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUR ABKÜHLUNG VON STRANGPRESSPROFILIEN.

Title (fr)
DISPOSITIF DE REFROIDISSEMENT DE PROFILS EXTRUDES.

Publication
EP 0541630 A1 19930519 (DE)

Application
EP 91913850 A 19910730

Priority
• DE 4024605 A 19900802
• EP 9101425 W 19910730

Abstract (en)
[origin: WO9202316A1] The extruded profile-cooling device (10) proposed has, located above and below the extruded profile output line, at right angles to the extruded profile output and transport direction (2), air nozzles (4, 5) with slit apertures. The air nozzles (5) under the extruded profile output line have a smaller aperture-slit width than the nozzles (4) above the output line which blow air on to the extruded profile (1) from above. The distance of the lower air nozzles (5) from the extruded profile (1) is smaller than the distance of the upper nozzles (4) from the extruded profile (1). The air nozzles (5) under the extruded profile are each staggered with respect to those (4) above the extruded profile by a half the distance between adjacent nozzles, measured in the extruded profile output and transport direction (2).

Abstract (fr)
Un dispositif (10) de refroidissement de profilés extrudés comprend des tuyères agencées au-dessus et au-dessous de la voie de sortie du profilé extrudé. Ces tuyères constituent des tuyères (4, 5) à air transversales par rapport à la direction d'extrusion et de sortie (2) du profilé extrudé (1) et pourvues d'ouvertures en forme de fentes. La largeur de la fente des tuyères (5) à air agencées au-dessous de la voie de sortie est inférieure à celle des tuyères (4) à air agencées au-dessus de la voie de sortie et qui soufflent de l'air sur le profilé extrudé (1). L'écartement entre les tuyères inférieures (5) à air et le profilé extrudé (1) est inférieur à l'écartement entre les tuyères supérieures (4) à air et le profilé extrudé (1). Les tuyères (5) à air agencées au-dessous du profilé extrudé sont décalées par rapport aux tuyères (4) à air situées au-dessus du profilé extrudé d'une demi-distance séparant deux tuyères, mesurée dans le sens d'extrusion et de transport (2) du profilé extrudé (1).

IPC 1-7
B21C 29/00; C21D 1/667

IPC 8 full level
B21C 29/00 (2006.01); **B21C 35/00** (2006.01); **C21D 1/18** (2006.01); **C21D 1/667** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21C 29/00 (2013.01 - EP US); **C21D 1/667** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9202316A1

Cited by
DE19649073C2; DE102016102093B3; WO2017133867A1; US6216485B1; WO9823397A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9202316 A1 19920220; CA 2088487 A1 19920203; CA 2088487 C 20010918; DE 4024605 A1 19920206; DE 59101398 D1 19940519; EP 0541630 A1 19930519; EP 0541630 B1 19940413; ES 2054500 T3 19940801; JP 3066075 B2 20000717; JP H05509041 A 19931216; US 5327763 A 19940712

DOCDB simple family (application)
EP 9101425 W 19910730; CA 2088487 A 19910730; DE 4024605 A 19900802; DE 59101398 T 19910730; EP 91913850 A 19910730; ES 91913850 T 19910730; JP 51276291 A 19910730; US 96982693 A 19930202