

Title (en)
STACKING PROCESS AND DEVICE.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM STAPELN.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF D'EMPILEMENT.

Publication
EP 0541744 A1 19930519 (DE)

Application
EP 92910499 A 19920519

Priority
• DE 4117434 A 19910528
• EP 9201097 W 19920519

Abstract (en)
[origin: WO9221599A1] The invention relates to a process and device for forming, maintaining, separating and transporting stacks, especially stacks (10, 11 or 10a, 11a) of envelopes (3) or the like, behind a delivery device (4, 4a) which lays continuously or individually arriving envelopes (3, 3a) on one of their edges (6, 6a) on a stacking surface (7, 7a). The essence of the invention consists in that: the items to be stacked (3, 3a) are first held at the start of the formation of the stack (10, 10a) by a first front stack support (8, 8a) moving in the direction of the increasingly large stack (10, 10a) (Fig. 4); a second front stack support (9, 9a) then takes the place of the first front stack support (8, 8a) (fig. 6); and after the completion of the stack (10, 11 or 10a, 11a; fig. 2) a third front stack support (12, 12a) and a rear stack support (13, 13a) take the stack (11, 11a) and transport it further; at the same time as the stack (11, 11a) is taken by the third front stack support (12, 12a) and the rear stack support (13, 13a), the first front stack support (8, 8a) together with the rear stack support (13, 13a) acts as a separator between the completed stack (11, 11a) and the parts (3, 3a) of the next stack (10, 10a) to be formed and supports it.

Abstract (fr)
L'invention concerne un procédé et un dispositif pour former, maintenir, séparer et transporter des piles, en particulier des piles (10, 11 ou 10a, 11a) constituées d'enveloppes (3) ou similaires, à l'arrière d'un dispositif de distribution (4, 4a) qui dépose les enveloppes (3, 3a) arrivant en continu ou individuellement par l'un de leur côtés (6, 6a) sur une surface d'empilement (7, 7a). L'invention consiste essentiellement en ce que: les éléments à empiler (3, 3a) sont maintenus tout d'abord, au début de la formation de la pile (10, 10a), par une première béquille avant (8, 8a) se déplaçant dans le sens de la pile (10, 10a) dont la taille augmente (fig. 4); une deuxième béquille avant (9, 9a) remplace ensuite la première béquille avant (8, 8a) (fig. 6); lorsque la pile (10, 11 ou 10a, 11a) (fig. 2) est terminée, une troisième béquille avant (12, 12a) et une béquille arrière (13, 13a) prennent en charge et éloignent la pile (11, 11a); en même temps que la prise en charge de la pile (11, 11a) par la troisième béquille avant (12, 12a) et la béquille arrière (13, 13a), la première béquille avant (8, 8a) intervient, avec la béquille arrière (13, 13a), comme élément de séparation entre la pile terminée (11, 11a) et les éléments (3, 3a) de la pile suivante à former (10, 10a) et soutient celle-ci.

IPC 1-7
B65H 29/00; B65H 33/02

IPC 8 full level
B65H 29/38 (2006.01); **B07C 1/02** (2006.01); **B65H 29/00** (2006.01); **B65H 33/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B07C 1/025 (2013.01 - EP US); **B65H 33/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42146** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9221599A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9221599 A1 19921210; CA 2087964 A1 19921129; CA 2087964 C 20031230; DE 4117434 A1 19921203; DE 59203570 D1 19951012; EP 0541744 A1 19930519; EP 0541744 B1 19950906; ES 2077416 T3 19951116; FI 106549 B 20010228; FI 925895 A0 19921228; FI 925895 A 19921228; JP H06500300 A 19940113; US 5393196 A 19950228

DOCDB simple family (application)
EP 9201097 W 19920519; CA 2087964 A 19920519; DE 4117434 A 19910528; DE 59203570 T 19920519; EP 92910499 A 19920519; ES 92910499 T 19920519; FI 925895 A 19921228; JP 51040692 A 19920519; US 97868493 A 19930119