

Title (en)

Device for filling foldable boxes with a fluid product, especially a liquid, and for closing the boxes.

Title (de)

Vorrichtung zum Füllen von Faltschachtelbehältern mit einem fließfähigen Produkt, insbesondere einer Flüssigkeit, und zum Verschliessen der Behälter.

Title (fr)

Dispositif pour le remplissage de boîtes pliantes avec un produit fluide, spécialement un liquide, et pour la fermeture des boîtes.

Publication

**EP 0546394 A1 19930616 (DE)**

Application

**EP 92120255 A 19921127**

Priority

- DE 4142167 A 19911220
- DE 9115484 U 19911213

Abstract (en)

The invention relates to a device for filling folding-box containers (4), closed at one end, especially at an end equipped with a pouring spout or closure, with a fluid product, especially a liquid, and for closing the containers (4) at the other end, consisting of an endless conveyor (12) rotating in a vertical plane and having outwardly open cells, into which the containers (4) can be inserted with their outwardly open end by a preceding transfer unit (13), the endless conveyor (12) transporting the containers (4) in steps under a stationary intermittently opening product outlet (18), arranged in its upper region, and from the product outlet (18) to stationary closing elements (19), arranged in this upper region, and thereafter to an outlet station (23) which is arranged in its lower region and which lowers the containers (4) out of the cells and transfers them to a conveyor (24) by means of extraction and transfer elements (23a). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Füllen von an einem Ende, insbesondere an einem mit einem Ausgießer oder Verschluß bestückten Ende verschlossenen Faltschachtelbehälter (4) mit einem fließfähigen Produkt, insbesondere einer Flüssigkeit, und zum Verschließen der Behälter (4) am anderen Ende, bestehend aus einem in einer vertikalen Ebene umlaufenden Endlostransporteur (12) mit nach außen offenen Zellen, in die von einem vorgeordneten Übergabeaggregat (13) die Behälter (4) mit nach außen offenem Ende steckbar sind, wobei der Endlostransporteur (12) die Behälter (4) schrittweise unter einen in seinem oberen Bereich angeordneten stationären taktweise zu öffnenden Produktauslaß (18) und vom Produktauslaß (18) zu in diesem oberen Bereich angeordneten, stationären Verschlußelementen (19) und danach zu einer in seinem unteren Bereich angeordneten Ausgangsstation (23) transportiert, die mit Entnahme- und Übergabeelementen (23a) die Behälter (4) aus den Zellen absenkt und an einen Förderer (24) übergibt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 43/50**

IPC 8 full level

**B65B 1/28** (2006.01); **B65B 3/12** (2006.01); **B65B 3/22** (2006.01); **B65B 43/50** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 1/28** (2013.01); **B65B 3/22** (2013.01); **B65B 43/50** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] EP 0413927 A1 19910227 - TETRA ALFA HOLDINGS [CH]
- [A] DE 621642 C 19351111 - KOELNER WERKZEUGMASCHINENFABRI
- [A] US 1502201 A 19240722 - MAX JAEGER
- [A] FR 2310943 A1 19761210 - MERIEUX INST [FR]

Cited by

CN109625361A; US11787587B2; WO2018149562A1; WO0021837A1; WO2020152162A1

Designated contracting state (EPC)

CH ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0546394 A1 19930616**; JP H06122402 A 19940506

DOCDB simple family (application)

**EP 92120255 A 19921127**; JP 33306892 A 19921214