

Title (en)

Rotatable support for a container in a container handling machine.

Title (de)

Rotativer Behälterträger für eine Behälterbehandlungsmaschine.

Title (fr)

Support rotatif pour récipient dans une machine de traitement de récipients.

Publication

EP 0547427 A1 19930623 (DE)

Application

EP 92120522 A 19921202

Priority

DE 4141284 A 19911214

Abstract (en)

The invention relates to a rotatable bottle support (1) for a labelling machine in the drinks industry, on which all-round labels (3) are processed. <??>The object is to provide bottles (2) of differing cross-section with an initial glue coating at a fixed glue-coating station (8) and, at the label extraction (24), to align the glue-coated point exactly with a fixed label stack (12) without any relative speed. <??>This is achieved by means of a two-tier toothed cam (17, 18) which contains a single rotation program and cooperates with roller stars (21) serving as drive means for an opposite self-rotation of the bottles (2) and which is continuously adjustable through an angle beta between a minimum and a maximum bottle cross-section. <??>In this way, specific points of the rotation program running through the entire speed range between the glue-coating and the label extraction are always activated at the glue-coating and extraction stations respectively. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen drehbaren Flaschenträger (1) für eine Etikettiermaschine der Getränkeindustrie, auf der Rundumetiketten (3) verarbeitet werden. Es ist das Ziel, dabei Flaschen (2) unterschiedlichen Querschnitts an einer ortsfesten Beleimungsstation (8) mit einer Anfangsbeleimung zu versehen und die beleimte Stelle exakt bei der Etikettenentnahme (24) ohne Relativgeschwindigkeit zu einem ortsfesten Etikettenstapel (12) auszurichten. Erreicht wird dies durch eine ein einziges Drehprogramm enthaltende doppelstöckige Zahnkurve (17, 18), die mit als Antriebsmittel für eine entgegengesetzte Eigendrehung der Flaschen (2) dienenden Rollensternen (21) zusammenwirkt und zwischen einem minimalen und einem maximalen Flaschenquerschnitt um einen Winkel β stufenlos einstellbar ist. Auf diese Weise werden immer definierte Punkte des zwischen der Beleimung und der Etikettenentnahme den gesamten Geschwindigkeitsbereich durchlaufenden Drehprogramms an der Beleimungs- bzw. Entnahmestelle wirksam. <IMAGE>

IPC 1-7

B65C 9/04

IPC 8 full level

B65C 3/06 (2006.01); **B65C 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 9/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1768** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1771** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1785** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3307662 A1 19840906 - KRONSEDER MASCHF KRONES [DE]
- [A] DE 3835866 A1 19900426 - ETI TEC MASCHINENBAU [DE]
- [A] DE 3137201 A1 19830331 - KRONSEDER MASCHF KRONES [DE]
- [A] DE 3840145 A1 19900705 - ETI TEC MASCHINENBAU [DE]

Cited by

US6439368B1

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0547427 A1 19930623; **EP 0547427 B1 19950329**; CA 2085150 A1 19930615; DE 4141284 A1 19930617; DE 4141284 C2 20010531; DE 59201779 D1 19950504; ES 2072685 T3 19950716; JP H05330529 A 19931214; US 5271793 A 19931221

DOCDB simple family (application)

EP 92120522 A 19921202; CA 2085150 A 19921211; DE 4141284 A 19911214; DE 59201779 T 19921202; ES 92120522 T 19921202; JP 33201892 A 19921211; US 99067192 A 19921214