

Title (en)
Rotary die-cutting press.

Title (de)
Rotationsstanzvorrichtung.

Title (fr)
Appareil de découpage rotatif.

Publication
EP 0547954 A1 19930623 (FR)

Application
EP 92403390 A 19921214

Priority
FR 9115587 A 19911216

Abstract (en)
Rotary cutting apparatus including a framework supporting, between two vertical uprights (2), two superimposed cutting cylinders (4, 5), the two opposite coaxial stub axles (4b) of the upper cutting cylinder (4) being mounted respectively with rotation in two opposite bearing blocks (9) capable of sliding vertically whereas the two opposite stub axles of the lower cutting cylinder (5) are mounted with rotation in two bearing blocks (10) capable of sliding vertically on the two uprights, each of the upper bearing blocks (9) being extended by an overhanging part (9a) subjected to the action of a pressurising thrust cylinder, whereas each of the lower bearing blocks (10) is extended by an overhanging part (10a) above a stop piece (11), characterised in that it comprises, between each pair of upper bearing blocks (9) and lower bearing blocks (10), a wedge allowing the two blocks to bear on one another and in that the vertical plane containing the axis of each thrust cylinder is located between the vertical plane in which the wedge arranged between the bearing blocks (9, 10) is located and the vertical plane of the races (6, 5) of the two cylinders. <IMAGE>

Abstract (fr)
Appareil de découpage rotatif comportant un bâti supportant, entre deux montants verticaux (2), deux cylindres de coupe superposés (4,5), les deux fusées coaxiales opposées (4b) du cylindre de coupe supérieur (4) étant montées respectivement à rotation dans deux blocs paliers opposés (9) pouvant coulisser verticalement tandis que les deux fusées opposées du cylindre de coupe inférieur (5) sont montées à rotation dans deux blocs paliers (10), pouvant coulisser verticalement sur les deux montants, chacun des blocs paliers supérieurs (9) étant prolongé par une partie en porte-à-faux (9a) soumise à l'action d'un vérin de mise en pression, tandis que chacun des blocs paliers inférieurs (10) est prolongé par une partie en porte-à-faux (10a) au-dessus d'une butée (11), caractérisé en ce qu'il comprend, entre chaque paire de blocs paliers supérieur (9) et inférieur (10), une cale permettant un appui des deux blocs l'un sur l'autre et en ce que le plan vertical contenant l'axe de chaque vérin est situé entre le plan vertical dans lequel est située la cale disposée entre les blocs paliers (9,10) et le plan vertical des chemins de roulement (6,5) des deux cylindres. <IMAGE>

IPC 1-7
B26D 7/26

IPC 8 full level
B26D 1/40 (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B41F 13/56** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B26D 7/2628 (2013.01 - EP US); **B26D 7/265** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/4833** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4838** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9312** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9372** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)
• [YD] FR 2645790 A1 19901019 - UMAT [FR]
• [A] US 4608895 A 19860902 - BELL JERRY L [US], et al
• [A] US 4732082 A 19880322 - IRETON CARL [US]
• [A] DE 1243000 B 19670622 - SMITHE MACHINE CO INC F L
• [A] FR 2578193 A1 19860905 - LACAN JACQUES [FR]
• [A] GB 398169 A 19330901 - ARTHUR BINGHAM, et al
• [Y] IRON AND STEEL ENGINEER. vol. 46, no. 12, Décembre 1969, PITTSBURGH US pages 69 - 87 M.D. STONE 'BACKUP ROLL BENDING FOR CROWN AND GAGE CONTROL'

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0547954 A1 19930623; **EP 0547954 B1 19951018**; CN 1031330 C 19960320; CN 1073392 A 19930623; DE 69205554 D1 19951123; DE 69205554 T2 19960411; ES 2078005 T3 19951201; FR 2684913 A1 19930618; FR 2684913 B1 19960202; JP H05318392 A 19931203; US 5301583 A 19940412

DOCDB simple family (application)
EP 92403390 A 19921214; CN 92114606 A 19921216; DE 69205554 T 19921214; ES 92403390 T 19921214; FR 9115587 A 19911216; JP 33454992 A 19921215; US 99043892 A 19921215