

Title (en)  
MACHINE FOR MAKING LATTICEWORK MATS CONSISTING OF WELDED LONGITUDINAL AND TRANSVERSE WIRES.

Title (de)  
MASCHINE ZUM BEARBEITEN VON GITTERMATTEN AUS MITEINANDER VERSCHWEISSTEN LÄNGS- UND QUERDRÄHTEN.

Title (fr)  
MACHINE POUR LA CONFECTION DE TREILLIS CONSTITUES DE FILS METALLIQUES LONGITUDINAUX ET TRANSVERSAUX SOUDES ENSEMBLE.

Publication  
**EP 0549761 A1 19930707 (DE)**

Application  
**EP 92914885 A 19920716**

Priority  
• AT 9200099 W 19920716  
• AT 143891 A 19910717

Abstract (en)  
[origin: WO9301904A1] A machine for making latticework mats consisting of welded longitudinal and transverse wires with a device for bending ends of transverse wires projecting beyond the edge longitudinal wire over the latter in the form of loops, in which the bending device (U) has a bending template (14) movable in a guide block (11) and a bending tool (10) pivoting about the bending template and fitted eccentrically on a bending plate (8) and the guide block opposite the bending plate forms a supporting surface (12) for the wire to be bent, and in which the bending tool can be moved to and fro between an operative position for bending the wire and a position of rest, in which a passage for a wire to be bent is formed between the supporting surface of the guide block and the bending tool.

Abstract (fr)  
Machine pour le confection de treillis constitués de fils métalliques longitudinaux et transversaux soudés ensemble, comportant un dispositif servant à replier des sections de fils transversaux dépassant au-dessus des fils longitudinaux d'extrémité du treillis sur les fils longitudinaux d'extrémité pour former des boucles, machine dans laquelle le dispositif de pliage (U) présente un gabarit de pliage (14) se déplaçant dans un bloc de guidage (11) et un outil de pliage (10) disposé excentriquement sur un plateau de pliage (8) et pivotant autour du gabarit de pliage, et dans laquelle le bloc de guidage opposé au plateau de pliage forme une surface d'appui (12) pour le fil à plier, et dans laquelle l'outil de pliage effectue un mouvement de va-et-vient entre une position de travail pour le pliage de fil et une position de repos dans laquelle un interstice est formé entre la surface d'appui du bloc de guidage et l'outil de pliage pour le passage d'un fil à plier.

IPC 1-7  
**B21D 11/12; B21F 27/14**

IPC 8 full level  
**B21F 1/00** (2006.01); **B21D 11/12** (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01); **B21F 27/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21D 11/12** (2013.01 - EP US); **B21D 11/125** (2013.01 - EP US); **B21F 27/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9301904A1

Cited by  
EP1977841A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9301904 A1 19930204**; AT 402032 B 19970127; AT A143891 A 19960615; AT E134541 T1 19960315; DE 59205493 D1 19960404; EP 0549761 A1 19930707; EP 0549761 B1 19960228; GR 3019675 T3 19960731; GR 930300093 T1 19930930; JP H0576974 A 19930330; US 5316052 A 19940531

DOCDB simple family (application)  
**AT 9200099 W 19920716**; AT 143891 A 19910717; AT 92914885 T 19920716; DE 59205493 T 19920716; EP 92914885 A 19920716; GR 930300093 T 19930930; GR 960401052 T 19960419; JP 5220092 A 19920311; US 98900793 A 19930301