

Title (en)
Method for fitting a glass onto a watch-case, timepiece with means for placing in position a glass onto a case, glass and case for equipping such a piece.

Title (de)
Verfahren zum Anbringen eines Glases auf einem Uhrengehäuse, Uhr mit Mitteln zum Ausrichten eines Glases auf einem Gehäuse, Glas und Gehäuse zur Ausrüstung einer solchen Uhr.

Title (fr)
Procédé pour l'assemblage d'une glace sur une boîte de montre, pièce d'horlogerie comprenant des moyens de positionnement d'une glace sur une boîte, glace et boîte destinées à équiper une telle pièce.

Publication
EP 0549978 A1 19930707 (FR)

Application
EP 92121593 A 19921218

Priority
CH 386091 A 19911228

Abstract (en)
The invention relates to a method for fitting a glass onto a watch case, a timepiece comprising means for placing in position a glass on a case, as well as a glass and a case intended to equip such a piece. The timepiece according to the invention includes: - a case (1), - a glass (6) mounted on the case (1), - means for fixing the glass to the case, and - means for angular positioning of this glass on the said case, this piece being characterised in that the means for angular positioning consist, on the one hand, of a notch (14) made directly on the glass (6) and, on the other hand, of a protuberance (22) which is made directly on the case (1) and which is engaged into the said notch (14). The invention applies for example to timepieces including a glass and a case made from heat-weldable thermoplastic material. <IMAGE>

Abstract (fr)
La présente invention concerne un procédé pour l'assemblage d'une glace sur une boîte de montre, une pièce d'horlogerie comprenant des moyens de positionnement d'une glace sur une boîte, ainsi qu'une glace et une boîte destinées à équiper une telle pièce. La pièce d'horlogerie selon l'invention comporte : une boîte (1), une glace (6) montée sur la boîte (1), des moyens de fixation de la glace sur la boîte, et des moyens de positionnement angulaire de cette glace sur ladite boîte, cette pièce étant caractérisée en ce que les moyens de positionnement angulaire sont constitués, d'une part, par une encoche (14) ménagée directement sur la glace (6) et, d'autre part, par une protubérance (22) qui est directement ménagée sur la boîte (1) et qui est engagée dans ladite encoche (14). L'invention s'applique par exemple aux pièces d'horlogerie comportant une glace et une boîte en matière thermoplastique thermo-soudable. <IMAGE>

IPC 1-7
G04B 39/00

IPC 8 full level
G04B 39/02 (2006.01)

CPC (source: EP KR)
G04B 37/00 (2013.01 - KR); **G04B 39/025** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [Y] CH 310554 A 19551031 - FROIDEVAUX ANDRE [CH]
• [Y] US 4229936 A 19801028 - SCHNEIDER MARK R, et al
• [A] DE 7000980 U 19700423 - BLESSING WERKE KG [DE]
• [A] CH 356414 A 19610815 - SCHLUNEGGER PAUL [CH]
• [A] DE 7004514 U 19700618 - RICHARD HOERL UHREN JUWELEN KU [DE]

Cited by
WO2013050374A1; EP1046967A1; US6456569B1; EP2579106A1; US6575619B1; EP1046968A1; US9533438B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE DK ES FR GB GR IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0549978 A1 19930707; EP 0549978 B1 19980527; AT E166731 T1 19980615; AU 3049292 A 19930701; AU 665966 B2 19960125; BR 9205175 A 19930629; CA 2084953 A1 19930629; CH 683482 B5 19940930; CH 683482G A3 19940331; CN 1037377 C 19980211; CN 1078050 A 19931103; DE 69225687 D1 19980702; JP H05264750 A 19931012; KR 930013896 A 19930722; MX 9207262 A 19930601; TW 223684 B 19940511

DOCDB simple family (application)
EP 92121593 A 19921218; AT 92121593 T 19921218; AU 3049292 A 19921224; BR 9205175 A 19921228; CA 2084953 A 19921209; CH 386091 A 19911228; CN 92115374 A 19921224; DE 69225687 T 19921218; JP 35498892 A 19921218; KR 920024260 A 19921215; MX 9207262 A 19921215; TW 81109459 A 19921125