

Title (en)
Wood elements joining process.

Title (de)
Verfahren zum Verbinden von Holzbauteilen.

Title (fr)
Procédé d'assemblage de pièces en bois.

Publication
EP 0550803 A1 19930714 (DE)

Application
EP 92118086 A 19921022

Priority
DE 4200455 A 19920110

Abstract (en)
In order to connect wooden structural parts when renovating a building, the invention proposes that the two wooden structural parts (1, 3) to be connected together are first fixed relative to each other, that in at least one side surface of the two wooden structural parts (1, 3) there is worked, for example milled in, a depression (13) which extends beyond the joint region (7) of the two wooden structural parts and into the same. The base of said depression is located in a common plane in the two wooden structural parts (1, 3) and its depth is greater than the thickness of a connecting lamella (11) which is to be adhesively bonded in a following step. After adhesively bonding the first connecting lamella (11), the depression (13) is widened via the first connecting lamella (11) in a direction away from the joint region (7) such that the widened depression (13) has a planar base which extends in a flush manner via the first connecting lamella (11) and beyond into the two wooden structural parts. A further connecting lamella (11) is adhesively bonded in a sheet-like manner into the widened depression (13), after which the sequence of steps for attaching additional connecting lamellae (11) is repeated if required. <IMAGE>

Abstract (de)
Zum Verbinden von Holzbauteilen im Zuge einer Gebäudesanierung wird vorgeschlagen, daß die beiden miteinander zu verbindenden Holzbauteile (1, 3) zunächst relativ zueinander fixiert werden, daß dann in wenigstens eine Seitenfläche beider Holzbauteile (1, 3) eine über deren Stoßbereich (7) hinweg in beide Holzbauteile (1, 3) sich erstreckende Vertiefung (13) eingearbeitet, beispielsweise eingefräst, wird, deren Boden in beiden Holzbauteilen (1, 3) in einer gemeinsamen Ebene liegt und deren Tiefe größer ist als die Dicke einer in einem nachfolgenden Schritt einzuklebenden Verbindungslamelle (11). Nach dem Einkleben der ersten Verbindungslamelle (11) wird die Vertiefung (13) vom Stoßbereich (7) weggerichtet über die erste Verbindungslamelle (11) hinaus erweitert, derart, daß die erweiterte Vertiefung (13) einen bündig über die erste Verbindungslamelle (11) hinweg in beide Holzbauteile hinein sich erstreckenden, ebenen Boden hat. In die erweiterte Vertiefung (13) wird eine weitere Verbindungslamelle (11) flächig eingeklebt, wonach die Schrittfolge für das Anbringen zusätzlicher Verbindungslamellen (11) gegebenenfalls wiederholt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B27M 3/00; **E04B 1/26**; **E04G 23/02**

IPC 8 full level
B27M 3/00 (2006.01); **E04B 1/26** (2006.01); **E04G 23/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27M 3/002 (2013.01); **E04B 1/2604** (2013.01); **E04C 3/122** (2013.01); **E04G 23/0218** (2013.01); **E04B 2001/264** (2013.01); **E04B 2001/2644** (2013.01); **E04G 2023/0248** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 3094747 A 19630625 - HESS ROBERT W
• [A] US 3866371 A 19750218 - FALCONER JOHN PAUL RUTHERFORD

Cited by
FR3012495A1; CN103526951A; EP4162118B1; EP3919698A1; WO2021245177A1; EP4234831A2; EP4234832A2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0550803 A1 19930714; **EP 0550803 B1 19960515**; AT E138145 T1 19960615; DE 4200455 A1 19930715; DE 59206309 D1 19960620

DOCDB simple family (application)
EP 92118086 A 19921022; AT 92118086 T 19921022; DE 4200455 A 19920110; DE 59206309 T 19921022