

Title (en)

DOOR LEAF AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME.

Title (de)

TÜRBLATT UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES DERARTIGEN TÜRBLATTS.

Title (fr)

BATTANT DE PORTE ET SON PROCEDE DE FABRICATION.

Publication

EP 0551307 A1 19930721 (DE)

Application

EP 91916666 A 19910925

Priority

- DE 4031176 A 19901003
- DE 9100759 W 19910925

Abstract (en)

[origin: WO9206265A1] A door leaf has a first flat covering element (52), a flat central element (54) arranged on the first covering element (52), at least one flat filling element (64), and a second flat covering element (56) arranged on the central element (54). Preferably, the first (52) and/or the second covering element (56) have at least one opening (58), as well as the central element (54), the filling element (64) being arranged in the opening of the central element. The openings (58) of the first and/or second covering elements are so arranged that their surfaces coincide within the surface of the opening (60) of the central element (54). Preferably, the opening (60) of the central element (54) touches the edge of the central element (54), so that the filling element (64) may be easily inserted therein. This door leaf can be rationally produced and allows various esthetic variations to be easily obtained. In case only the central element is provided with an opening, sound insulating, fire proofing or radiation shielding materials may be inserted or filled therein as required.

Abstract (fr)

Un battant de porte comprend un premier élément plat de couverture (52), un élément médian plat (54) disposé sur le premier élément de couverture (52), au moins un élément plat de remplissage (64) et un deuxième élément plat de couverture (56) disposé sur l'élément médian (54). De préférence, le premier élément de couverture (52) et/ou le deuxième élément de couverture (56) présentent au moins une ouverture (58), ainsi que l'élément médian (54), l'élément de remplissage (64) étant disposé dans l'ouverture de l'élément médian. Les ouvertures (58) des premier et/ou deuxième éléments de couverture sont disposées de sorte que leurs surfaces coïncident mutuellement dans les limites de la surface de l'ouverture (60) de l'élément médian (54). De préférence, l'ouverture (60) de l'élément médian (54) est en communication avec le bord de l'élément médian (54), de sorte que l'on puisse insérer aisément l'élément de remplissage (64). Ce battant de porte peut être fabriqué de manière rationnelle et permet de réaliser aisément de nombreuses variantes, du point de vue esthétique. Au cas où seule l'ouverture de l'élément médian est présente, on peut y insérer ou introduire, selon les besoins, des matériaux d'insonorisation, d'ignifugeage ou de blindage contre des rayonnements.

IPC 1-7

E06B 3/54; **E06B 3/72**

IPC 8 full level

E06B 3/54 (2006.01); **E06B 3/72** (2006.01); **E06B 3/74** (2006.01); **E06B 3/70** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/5454 (2013.01); **E06B 3/74** (2013.01); **E06B 2003/5472** (2013.01); **E06B 2003/7013** (2013.01); **E06B 2003/7048** (2013.01); **E06B 2003/7063** (2013.01); **E06B 2003/7071** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9206265A1

Cited by

EP2180129A1; WO2009098726A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9206265 A1 19920416; AT E107391 T1 19940715; DE 4031176 A1 19920409; DE 59101956 D1 19940721; EP 0551307 A1 19930721; EP 0551307 B1 19940615

DOCDB simple family (application)

DE 9100759 W 19910925; AT 91916666 T 19910925; DE 4031176 A 19901003; DE 59101956 T 19910925; EP 91916666 A 19910925