

Title (en)

LIQUID-COOLED MOULD FOR CONTINUOUS CASTING OF STEEL BILLETS IN SLAB FORM.

Title (de)

FLÜSSIGKEITSGEKÜHLTE KOKILLE FÜR DAS STRANGGIESSEN VON STRÄNGEN AUS STAHL IM BRAMMENFORMAT.

Title (fr)

LINGOTIERE REFROIDIE PAR LIQUIDE POUR LA COULEE CONTINUE DE BILLETES D'ACIER SOUS FORME DE BRAMES.

Publication

**EP 0551311 A1 19930721 (DE)**

Application

**EP 91916776 A 19910923**

Priority

- DE 4031691 A 19901002
- DE 4131829 A 19910920
- DE 9100761 W 19910923

Abstract (en)

[origin: WO9205898A1] The invention concerns a liquid-cooled adjustable-width plate mould for continuous casting of steel billets in slab form, in particular for slab thicknesses of less than 100 mm. The mould face plates (1) and edge plates (2) defining the form tend in their transverse direction to an increase in billet cross section, and the edge plates run substantially parallel to each other over the mould height. The face plates (1) are also concave in an area (3) corresponding to narrowest slab width so that, in cross-section, the crown point (13) of the mould wall forming an arc has a specific height with respect to an inscribed rectangle. The form of the mould plates at the delivery end (5) corresponds to the billet format being produced.

Abstract (fr)

La présente invention concerne une lingotière à plaques refroidie par liquide et réglable en largeur, destinée à la coulée en continu de billettes d'acier sous forme de brames, en particulier d'une épaisseur inférieure à 100 mm. Les plaques de face (1) et les plaques de rive (2) de la lingotière définissant la forme de la billette donnent à cette dernière dans le sens transversal une section épaissie, et les plaques de rive sont sensiblement parallèles sur toute la hauteur de la lingotière. Les plaques de face (1) sont concaves sur une zone (3) correspondant à la plus petite largeur de la brame de manière qu'en coupe transversale le point culminant de la paroi de la lingotière formant un arc présente une hauteur spécifique par rapport à un rectangle inscrit. La forme des plaques au niveau de la zone d'évacuation (5) des billettes correspond au format de billette voulu.

IPC 1-7

**B22D 11/04**

IPC 8 full level

**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/05** (2006.01); **B22D 11/055** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B22D 11/04** (2013.01 - KR); **B22D 11/0408** (2013.01 - EP US); **B22D 11/043** (2013.01 - EP US); **B22D 11/055** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9205898A1

Cited by

EP0865849A1; WO9901244A1; EP3130414A1; DE102015215187A1; EP0539861B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9205898 A1 19920416**; AT E113509 T1 19941115; CA 2093327 A1 19920403; CA 2093327 C 20020625; DE 4131829 A1 19920416; DE 4131829 C2 19931021; DE 59103447 D1 19941208; EP 0551311 A1 19930721; EP 0551311 B1 19941102; ES 2063526 T3 19950101; JP 2683725 B2 19971203; JP H06503757 A 19940428; KR 100206298 B1 19990701; KR 920702263 A 19920903; US 5467809 A 19951121

DOCDB simple family (application)

**DE 9100761 W 19910923**; AT 91916776 T 19910923; CA 2093327 A 19910923; DE 4131829 A 19910920; DE 59103447 T 19910923; EP 91916776 A 19910923; ES 91916776 T 19910923; JP 51521091 A 19910923; KR 920701262 A 19920528; US 3906393 A 19930601