

Title (en)

Method and device for feeding particularly folded printed products to a further processing station.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zubringen von vorzugsweise gefalteten Druckereierzeugnissen zu einer Weiterverarbeitungsstelle.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour l'alimentation spécialement de produits imprimés pliés vers un autre poste de travail.

Publication

EP 0551601 A1 19930721 (DE)

Application

EP 92120375 A 19921128

Priority

- CH 4692 A 19920109
- SG 141794 A 19941001

Abstract (en)

[origin: US5398920A] By a first conveying device printing products are fed in an imbricated formation (S), in which each printing product rests on the following one, the fold edge of the folded products forming the trailing edge. The printing products are pushed into an intermediate stack from below. The respectively uppermost product of this intermediate stack is seized in the region of the fold edge by at least one sucker of a sucker arrangement, raised upward and brought into the conveying region (F) of a second conveying device. The latter has individually controllable grippers which are arranged at regular intervals, circulate along a closed path, seize the fold edges delivered by the sucker arrangement and convey away the printing products thus seized. By forming an intermediate stack, from which the printing products are then raised by the sucker arrangement at the desired rate and fed to the grippers, even imbricated formations (S) occurring with irregularities can be processed satisfactorily.

Abstract (de)

Durch eine erste Fördereinrichtung (1) werden Druckereierzeugnisse (2) in einer Schuppenformation (S) zugeführt, in der jedes Druckereierzeugnis (2) auf dem nachfolgenden aufliegt, wobei die Falzkante der gefalteten Erzeugnisse (2) die nachlaufende Kante bildet. Die Druckereierzeugnisse (2) werden unten in einen Zwischenstapel (29) eingeschoben. Das jeweils oberste Erzeugnis dieses Zwischenstapels (29) wird im Bereich der Falzkante (2a) von wenigstens einem Sauger (45) einer Saugeranordnung (44) erfasst, nach oben angehoben und in den Förderbereich (F) einer zweiten Fördereinrichtung (32) gebracht. Letztere weist in regelmässigen Abständen angeordnete, entlang einer geschlossenen Bahn umlaufende und einzeln steuerbare Greifer (33) auf, die die von der Saugeranordnung (44) zugebrachten Falzkanten (2a) erfassen und die so erfassten Druckereierzeugnisse (2) wegfördern. Durch das Bilden eines Zwischenstapels (29), von dem dann die Druckereierzeugnisse (2) durch die Saugeranordnung (44) im gewünschten Takt angehoben und den Greifern (33) zugeführt werden, lassen sich auch mit Unregelmässigkeiten anfallende Schuppenformationen (S) einwandfrei verarbeiten. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 29/04; B65H 29/66

IPC 8 full level

B41F 13/54 (2006.01); **B41F 21/00** (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B41F 13/54 (2013.01 - KR); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 29/24** (2013.01 - KR); **B65H 29/669** (2013.01 - EP US); **B65H 83/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42122** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4213** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4472** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4474** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/5832** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] EP 0368009 A1 19900516 - FERAG AG [CH]
- [Y] EP 0330868 A1 19890906 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP2017209A1; US5636832A; DE4241885C1; US5419678A; EP0806391A1; DE19627490B4; EP1834913A1; DE19515506B4; DE19603040B4; DE19603040C5; EP0755886A1; AU698518B2; US7784784B2; EP0709218A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5398920 A 19950321; AT E138886 T1 19960615; AU 2968392 A 19930715; AU 645716 B2 19940120; BR 9205180 A 19930713; CA 2086633 A1 19930710; CA 2086633 C 19990817; DE 59206494 D1 19960711; DK 0551601 T3 19960701; EP 0551601 A1 19930721; EP 0551601 B1 19960605; ES 2088075 T3 19960801; FI 106250 B 20001229; FI 930045 A0 19930107; FI 930045 A 19930710; GB 2260123 A 19930407; GB 2260123 B 19940525; GB 9224763 D0 19930113; HK 133994 A 19941209; JP 2928038 B2 19990728; JP H0624617 A 19940201; KR 930016241 A 19930826; KR 970000773 B1 19970120; NO 302286 B1 19980216; NO 930057 D0 19930108; NO 930057 L 19930712; RU 2067540 C1 19961010; SG 141794 G 19950113

DOCDB simple family (application)

US 99788692 A 19921229; AT 92120375 T 19921128; AU 2968392 A 19921126; BR 9205180 A 19921229; CA 2086633 A 19930104; DE 59206494 T 19921128; DK 92120375 T 19921128; EP 92120375 A 19921128; ES 92120375 T 19921128; FI 930045 A 19930107; GB 9224763 A 19921126; HK 133994 A 19941201; JP 170493 A 19930108; KR 920024934 A 19921221; NO 930057 A 19930108; RU 93004437 A 19930106; SG 141794 A 19941001