

## Title (en)

Twin roll type continuous casting machine with lateral refractory walls.

## Title (de)

Doppelrollen Stranggiessanlage mit feuerfesten Seitenwänden.

## Title (fr)

Dispositif de coulée continue entre cylindres comportant des parois latérales en matériaux réfractaires.

## Publication

**EP 0552125 A1 19930721 (FR)**

## Application

**EP 93470003 A 19930112**

## Priority

FR 9200504 A 19920117

## Abstract (en)

Each of the lateral walls (8) bearing on the axial ends of the sleeves (10, 11) of the rolls of the casting machine includes two lateral parts (16a, 16b) and an element (22) made from a first refractory material arranged in a cavity (21) provided between the lateral parts which have plane bearing surfaces (20, 20') on the end parts (10, 11) of the rolls. The lateral parts are made from a second refractory material which is resistant to corrosion and erosion by the cast metal. The element (22) is made from a fibrous refractory material consisting, for example, of alumina fibres impregnated with zirconia, or made from an insulating refractory concrete. <IMAGE>

## Abstract (fr)

Chacune des parois latérales (8) en appui sur les extrémités axiales des viroles (10,11) des cylindres du dispositif de coulée comporte deux parties latérales (16a,16b) et un élément (22) en un premier matériau réfractaire disposé dans une cavité (21) ménagée entre les parties latérales qui ont des surfaces d'appui (20,20') planes sur les parties d'extrémité (10,11) des cylindres. Les parties latérales sont en un second matériau réfractaire résistant à la corrosion et à l'érosion par le métal coulé. L'élément (22) est en un matériau fibreux réfractaire constitué par exemple de fibres d'alumine imprégnées de zircone, ou en un béton réfractaire isolant. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B22D 11/06**

## IPC 8 full level

**B22D 11/06** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B22D 11/066** (2013.01)

## Citation (search report)

- [X] EP 0432073 A1 19910612 - USINOR SACILOR [FR]
- [Y] EP 0477045 A1 19920325 - USINOR SACILOR [FR], et al
- [A] EP 0360635 A1 19900328 - SIDERURGIE FSE INST RECH [FR]
- [A] EP 0435799 A1 19910703 - USINOR SACILOR [FR]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 330 (M-442)(2053) 25 Décembre 1985 & JP-A-60 162 557 ( MITSUBISHI JOKOGYO KK ) 24 Août 1985
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 12, no. 1 (M-656)(2848) 6 Janvier 1988 & JP-A-62 166 054 ( MITSUBISHI HEAVY IND LTD ) 22 Juillet 1987
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 15, no. 310 (M-1144)8 Août 1991 & JP-A-31 14 631 ( KAWASAKI STEEL CORP. ) 15 Mai 1991

## Cited by

US6082437A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0552125 A1 19930721; EP 0552125 B1 19970514;** AT E152939 T1 19970515; DE 4300944 A1 19930722; DE 69310555 D1 19970619; DE 69310555 T2 19971113; DK 0552125 T3 19971215; ES 2102631 T3 19970801; FR 2686278 A1 19930723; FR 2686278 B1 19940422; GR 3023925 T3 19970930

## DOCDB simple family (application)

**EP 93470003 A 19930112;** AT 93470003 T 19930112; DE 4300944 A 19930115; DE 69310555 T 19930112; DK 93470003 T 19930112; ES 93470003 T 19930112; FR 9200504 A 19920117; GR 970401573 T 19970627