

Title (en)

Apparatus for opening the taphole of a shaft furnace.

Title (de)

Schachtofen-Abstichlochbohrer.

Title (fr)

Machine de perçage d'un trou de coulée d'un four à cuve.

Publication

EP 0552476 A2 19930728 (FR)

Application

EP 92121659 A 19921219

Priority

LU 88058 A 19920124

Abstract (en)

[origin: GB2263537A] A machine piercing a taphole for a shaft furnace by the lost rod method comprises a mounting (20), with a support (52) installed on the mounting so as to support the rod (26) at the front of the mounting (20) and a rear support (30) which can move on the mounting. The rear support is provided with means for being coupled to the rear end of the rod (26). A clamp (34) is mounted in a sliding manner on the mounting and is designed to grip the rod (25) at any place between the said front support (32) and the said rear support (20). A powerful rotary motor (42) installed at the rear of the mounting (20) drives an endless chain (44) installed axially in the mounting (20). The clamp (34) is connected to a carriage 36 which is attached to the endless chain (44). During the insertion of the rod into the taphole clay, repeated reversal of the direction of rotation of the motor (42) coupled with synchronous opening and closing of the clamp 34 is effective to drive the rod into place in a step-wise fashion. <IMAGE>

Abstract (fr)

On présente une machine de perçage du trou de coulée d'un four à cuve pour l'application du procédé de la tige de perçage. La machine comprend un affût (20), avec un appui (52) installé sur l'affût de façon à supporter la tige (26) à l'avant de l'affût (20), un appui arrière (30) déplaçable sur l'affût et muni de moyens pour être accouplé à l'extrémité arrière de la tige (26) et une pince (34) montée de façon coulissante sur l'affût et conçue pour agripper la tige (26) à un endroit quelconque entre ledit appui avant (52) et ledit appui arrière (30). Un puissant moteur rotatif (42) installé à l'arrière de l'affût (20), entraîne une chaîne sans fin (44) installée axialement dans l'affût (20). Une pince (34) attachée à la chaîne sans fin (44) réalise lors de l'introduction de la tige dans la masse de bouchage par inversedement du sens de rotation du moteur (42) un mouvement de va-et-vient entre une position (B) à l'avant de l'affût (20) et une position (A) qui est située à une distance L de la position (B). <IMAGE>

IPC 1-7

C21B 7/12; F27D 3/15

IPC 8 full level

C21B 7/12 (2006.01); **F27D 3/15** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C21B 7/12 (2013.01 - EP US); **F27D 3/1527** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT ES IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0552476 A2 19930728; EP 0552476 A3 19931229; EP 0552476 B1 19961030; AT E144824 T1 19961115; BE 1006264 A3 19940705; BR 9300166 A 19930727; CA 2087491 A1 19930725; CN 1030471 C 19951206; CN 1074942 A 19930804; CZ 282188 B6 19970514; CZ 7193 A3 19930811; DE 4301323 A1 19930729; DE 4301323 C2 20011004; ES 2093762 T3 19970101; FR 2687689 A1 19930827; FR 2687689 B1 19941007; GB 2263537 A 19930728; GB 2263537 B 19960424; GB 9300413 D0 19930303; JP H05263113 A 19931012; LU 88058 A1 19930817; RU 2087539 C1 19970820; SK 2193 A3 19931006; US 5338013 A 19940816

DOCDB simple family (application)

EP 92121659 A 19921219; AT 92121659 T 19921219; BE 9300060 A 19930121; BR 9300166 A 19930121; CA 2087491 A 19930118; CN 93100776 A 19930121; CZ 7193 A 19930122; DE 4301323 A 19930120; ES 92121659 T 19921219; FR 9300335 A 19930115; GB 9300413 A 19930111; JP 2763693 A 19930121; LU 88058 A 19920124; RU 93004436 A 19930122; SK 2193 A 19930122; US 812893 A 19930122