

Title (en)
Mould for continuous casting steel strip.

Title (de)
Kokille zum Stranggiessen von Stahlband.

Title (fr)
Tingotière pour la coulée continue de bande en acier.

Publication
EP 0552501 A2 19930728 (DE)

Application
EP 92122119 A 19921230

Priority
DE 4201363 A 19920120

Abstract (en)
With a mould for the continuous casting of steel strip or thin slabs with cooled broad-side walls (1, 2) and narrow-side walls (3, 4), the broad-side walls form a funnel-shaped pour-in region (5, 8) which is reduced towards the narrow-side walls (3, 4) and in the casting direction to the format of the cast strip (6). The curvature of the pour-in region (5, 8) is defined by lateral circular arcs Rs and central circular arcs Rm connected to the latter at tangential points T. <??>To reduce friction and wear and to reduce the tensile and bending load on the strand shell, the radii (Rsl - II) of the lateral circular arcs from the mould top edge are constant in a section (10) of the pour-in region (5, 8) extending from a point at least 100 mm down from the mould top edge. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einer Kokille zum Stranggießen von Stahlband oder Dünnbrammen mit gekühlten Breitseitenwänden (1, 2) und Schmalseitenwänden (3, 4), bilden die Breitseitenwände einen trichterförmigen Eingießbereich (5, 8), der zu den Schmalseitenwänden (3, 4) und in Gießrichtung auf das Format des gegossenen Bandes (6) reduziert ist. Die Wölbung des Eingießbereichs (5, 8) ist durch seitliche Kreisbögen Rs und an Tangentialpunkten T mit diesen verbundene mittlere Kreisbögen Rm bestimmt. Zur Reibungs- und Verschleißminderung und zur Reduzierung der Zug- und Biegebeanspruchung der Strangschale sind die Radien (Rsl - II) der seitlichen Kreisbögen von der Kokillenoberkante in einem mindestens 100 mm von der Kokillenoberkante abwärts reichenden Abschnitt (10) des Eingießbereichs (5, 8) gleichbleibend. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 11/04

IPC 8 full level
B22D 11/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B22D 11/0408 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0920936A3; EP0659503A3; EP0658387A1; EP0694355A1; EP1002599A1; CN102328037A; US6932147B2; US6186220B1; US6390177B1; WO03028924A1; WO02064286A3; WO9901244A1; WO9907499A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0552501 A2 19930728; EP 0552501 A3 19950222; EP 0552501 B1 19970514; AT E152938 T1 19970515; CA 2087314 A1 19930721; DE 4201363 A1 19930722; DE 4201363 C2 20000810; DE 59208495 D1 19970619; ES 2101793 T3 19970716; JP 3140592 B2 20010305; JP H07132347 A 19950523; US 5311922 A 19940517

DOCDB simple family (application)
EP 92122119 A 19921230; AT 92122119 T 19921230; CA 2087314 A 19930114; DE 4201363 A 19920120; DE 59208495 T 19921230; ES 92122119 T 19921230; JP 428193 A 19930113; US 355293 A 19930113