

Title (en)

Plant for the pressurized slip casting of ceramic products, in particular of toilet bowls.

Title (de)

Anlage zum Druckgiessen keramischer Formlinge, insbesondere WC-Schüsseln.

Title (fr)

Installation pour le coulage sous pression d'objets en céramique, en particulier de cuvettes de W.C.

Publication

EP 0557995 A1 19930901

Application

EP 93102964 A 19930225

Priority

DE 4206279 A 19920228

Abstract (en)

Moulded-part carriages (22, 24) which belong together in pairs and which each bear a moulded part (12, 14) can be displaced in relation to one another along a moulded-part guide. On a clamping frame (50), which is separate from the moulded-part carriages (22, 24), clamping devices (82, 84) are assigned for clamping the moulded parts (12, 14) together. The clamping frame (50) can be moved to and fro between an operating position, in which it surrounds three pairs of moulded parts (12, 14), and a rest position, in which it releases these moulded parts. Three additional pairs of moulded parts (12, 14) are arranged on additional moulded-part carriages (22, 24) outside the clamping frame (50) as long as the latter surrounds the first-mentioned moulded parts (12, 14). The clamping frame (50) is, in its rest position, in which it is pivoted away upwards from the first-mentioned moulded parts (12, 14), displaceable parallel to the moulded-part guide (30) and subsequently pivotable into a new operating position, in which it surrounds the additional moulded parts (12, 14), and these are then clamped together by the clamping devices (82, 84). <IMAGE>

Abstract (de)

Paarweise zusammengehörige Formteilschlitten (22, 24), die je ein Formteil (12, 14) tragen, sind entlang einer Formteillführung gegeneinander verschiebbar. An einem von den Formteilschlitten (22, 24) getrennten Spannrahmen (50) sind Spannvorrichtungen (82, 84) zum Zusammenspannen der Formteile (12, 14) zugeordnet. Der Spannrahmen (50) ist zwischen einer Betriebsstellung, in der er drei Paar Formteile (12, 14) umschließt, und einer Ruhestellung, in der er diese Formteile freigibt, hin- und herbewegbar. Drei zusätzliche Paar Formteile (12, 14) sind auf zusätzlichen Formteilschlitten (22, 24) außerhalb des Spannrahmens (50) angeordnet, so lange dieser die erstgenannten Formteile (12, 14) umschließt. Der Spannrahmen (50) ist in seiner Ruhestellung, in der er von den erstgenannten Formteilen (12, 14) weg nach oben geschwenkt ist, derart parallel zur Formteillführung (30) verschiebbar und anschließend in eine neue Betriebsstellung schwenkbar, in der er die zusätzlichen Formteile (12, 14) umschließt und diese dann von den Spannvorrichtungen (82, 84) zusammengespannt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 1/26; **B28B 7/00**

IPC 8 full level

B28B 1/26 (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/266 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 1310844 A 19730321 - MANSFIELD SANITARY INC
- [A] FR 737886 A 19321217
- [A] US 5083911 A 19920128 - HISAEDA MASANOBU [JP], et al

Cited by

EP1621305A3; DE19955629A1; DE19725942A1; DE19725942C2; US5922258A; EP2366517A1; ITBO20100173A1; US10858192B2; WO9503160A1; WO2011061593A1; US9126264B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4206279 C1 19930422; DE 59300493 D1 19950928; EP 0557995 A1 19930901; EP 0557995 B1 19950823; ES 2075730 T3 19951001

DOCDB simple family (application)

DE 4206279 A 19920228; DE 59300493 T 19930225; EP 93102964 A 19930225; ES 93102964 T 19930225