

Title (en)

Method and device for printing web material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bedrucken von Materialbahnen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour imprimer des matériaux en bande.

Publication

EP 0558010 A1 19930901

Application

EP 93102985 A 19930225

Priority

DE 4205682 A 19920225

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for printing web material (2). The device consists of a back pressure cylinder (1) with an elastic support for guiding the web material (2) and of a forme cylinder (4) which is assigned a roll (6) of foamed material which is soaked with a thermoplastic ink, the forme cylinder (4) and the roll (6) of foamed material being arranged in a heating chamber (5). The intention of the invention is to provide a method and a device for printing web material, in which an uninterrupted operation is made possible and optimum utilisation of the available thermoplastic ink is achieved. A device according to the invention is characterised by a supply unit with which thermoplastic ink in the solid state can be supplied to the roll (6) of foamed material via an aperture (7) in the heating chamber (4), the temperature in the heating chamber (4) being selected such that the thermoplastic ink can be melted onto the roll (6) of foamed material when it comes into contact therewith. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Bedrucken von Materialbahnen (2). Die Vorrichtung besteht aus einem Gegendruckzylinder (1) mit einer elastischen Auflage zur Führung der Materialbahn (2) und einem Klischeezylinder (4), dem eine mit einer thermoplastischen Farbe getränkte Schaumstoffrolle (6) zugeordnet ist, wobei der Klischeezylinder (4) und die Schaumstoffrolle (6) in einer Heizkammer (5) angeordnet sind. Durch die Erfindung sollen ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Bedrucken von Materialbahnen geschaffen werden, bei denen ein ununterbrochener Vorgang ermöglicht wird und eine optimale Ausnutzung der zur Verfügung stehenden thermoplastischen Farbe erreicht wird. Eine erfindungsgemäße Vorrichtung ist gekennzeichnet durch eine Zuführeinheit, mit der thermoplastische Farbe im festen Zustand über eine Öffnung (7) in der Heizkammer (4) der Schaumstoffrolle (6) zuführbar ist und die Temperatur in der Heizkammer (4) so gewählt ist, daß die thermoplastische Farbe im Kontakt mit der Schaumstoffrolle (6) auf diese aufschmelzbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 13/22; B41F 31/00

IPC 8 full level

B41F 13/22 (2006.01); **B41F 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 13/22 (2013.01); **B41F 31/002** (2013.01)

Citation (search report)

- [YD] EP 0163808 A2 19851211 - MARKEM CORP [US]
- [Y] EP 0314189 A2 19890503 - CANON KK [JP]
- [Y] DE 3705067 C1 19871217 - ROLAND MAN DRUCKMASCH

Cited by

WO2008060875A1; WO9614211A1; US9340053B2; US9579877B2; EP1022137B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0558010 A1 19930901; DE 4205682 A1 19930826

DOCDB simple family (application)

EP 93102985 A 19930225; DE 4205682 A 19920225