

Title (en)

Method and apparatus for winding of windable substrates.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln von wickelfähigen Substraten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour enrouler des substrats enroulables.

Publication

EP 0558872 A1 19930908

Application

EP 92810166 A 19920304

Priority

EP 92810166 A 19920304

Abstract (en)

A windable substrate (2) is transported to a substrate carrier (40) and wound thereon. To this end the substrate (2) is first held in a defined storage position. In this storage position the substrate carrier (40) is moved into a threading position (407) and brought into engagement with the substrate. The substrate is then automatically threaded around the substrate carrier (40). After completion of the threading operation, the substrate carrier (40) is moved into a winding position (406) in which the substrate (2) is wound onto the substrate carrier (40). The advance rate with which the substrate (2) is motor-driven to the substrate carrier (40) is controllable. The substrate carrier (40) is motor-driven in a controllable manner, specifically with uniform torque and in dependence on the advance rate with which the substrate (2) is transported to the substrate carrier (40). After completion of the winding operation, the substrate (2) is cut off and the substrate end forming part of the reel is automatically fixed on the reel, whilst the other substrate end is again held in the defined storage position. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein wickelfähiges Substrat (2) wird zu einem Substratträger (40) transportiert und auf diesen aufgewickelt. Dazu wird das Substrat (2) zunächst in einer definierten Speicherstellung gehalten. In dieser Speicherstellung wird der Substratträger (40) in eine Einfädelposition (407) bewegt und mit dem Substrat in Eingriff gebracht. Das Substrat wird dann automatisch um den Substratträger (40) herum eingefädelt. Nach Beendigung des Einfädelvorgangs wird der Substratträger (40) in eine Wickelposition (406) bewegt, in der das Substrat (2) auf den Substratträger (40) aufgewickelt wird. Die Vorschubgeschwindigkeit, mit der das Substrat (2) motorisch zum Substratträger (40) transportiert wird, ist regelbar. Der Substratträger (40) wird steuerbar motorisch angetrieben, und zwar mit gleichmäßigem Drehmoment und in Abhängigkeit von der Vorschubgeschwindigkeit, mit der das Substrat (2) zum Substratträger (40) transportiert wird. Nach Beendigung des Wickelvorgangs wird das Substrat (2) abgeschnitten und das zum Wickel gehörende Substratende wird automatisch am Wickel fixiert, während das andere Substratende wieder in der definierten Speicherstellung gehalten wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/28; **B65H 23/198**; **B65H 75/28**

IPC 8 full level

B65H 19/28 (2006.01); **B65H 23/198** (2006.01); **B65H 75/28** (2006.01); **D06B 23/04** (2006.01); **D06B 23/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/28 (2013.01 - EP US); **B65H 23/198** (2013.01 - EP US); **B65H 75/28** (2013.01 - EP US); **D06B 23/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41426** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/522** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2057492 A1 19720622 - SIEMENS AG
- [A] DE 3543878 A1 19860703 - TEXTIMA VEB K [DD]
- [A] EP 0202591 A2 19861126 - YOSHIDA KOGYO KK [JP]
- [A] DE 289607 C

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5374006 A 19941220; AT E141891 T1 19960915; DE 59207005 D1 19961002; DK 0558872 T3 19960916; EP 0558872 A1 19930908; EP 0558872 B1 19960828; ES 2091439 T3 19961101; GR 3020901 T3 19961130; HK 1002233 A1 19980807; JP H0648624 A 19940222; TW 242657 B 19950311

DOCDB simple family (application)

US 2169693 A 19930224; AT 92810166 T 19920304; DE 59207005 T 19920304; DK 92810166 T 19920304; EP 92810166 A 19920304; ES 92810166 T 19920304; GR 960402057 T 19960829; HK 98101274 A 19980219; JP 6933993 A 19930304; TW 82101231 A 19930222