

Title (en)

Automatic machine for the continuous attaching of self-adhesive handles.

Title (de)

Automatische Vorrichtung zum kontinuierlichen Anbringen von selbstklebenden Handgriffen.

Title (fr)

Machine automatique pour la pose en continu de poignées autocollantes.

Publication

EP 0560699 A1 19930915

Application

EP 93420112 A 19930310

Priority

FR 9203132 A 19920311

Abstract (en)

The machine comprises a device (10) applying a strip (18) on a label (16) enclosed in a magazine (15) in order to constitute handles provided with two adhesive ends, a rotary plate (6) which turns in synchronism with the device (10) and over which the adhesive strip (18) provided with the labels (16) passes so that at the time of the passage of a package (E) which is displaced continuously and in synchronism with the rotation of the plate (6) this package abuts against the front adhesive end of the handle in order to bond it to the face of the package, whilst the rotation of the plate (6) and the synchronised advance of the package give rise to the progression of the strip (18) above the said package and at a certain distance from the latter in order to apply the rear adhesive end of the handle against that face of the package opposite that which has received its front end, the plate (6 or 6') comprising means for retaining and cutting off the strip (18). <IMAGE>

Abstract (fr)

La machine comprend un dispositif (10) appliquant un ruban (18) sur une étiquette (16) enfermée dans un magasin (15) pour constituer des poignées pourvues de deux extrémités adhésives, un plateau rotatif (6) qui tourne en synchronisme avec le dispositif (10) et sur lequel passe le ruban adhésif (18) pourvu des étiquettes (16) de manière que lors du passage d'un emballage (E) qui est déplacé en continu et en synchronisme avec la rotation du plateau (6) cet emballage vienne buter contre l'extrémité avant adhésive de la poignée pour la coller contre la face de l'emballage, tandis que la rotation du plateau (6) et l'avance synchronisée de l'emballage provoquent le défilement du ruban (18) au-dessus dudit emballage et à une certaine distance de celui-ci pour appliquer l'extrémité arrière adhésive de la poignée contre la face de l'emballage opposée à celle ayant reçu son extrémité avant, le plateau (6 ou 6') comprenant des moyens de retenue et de sectionnement du ruban (18). <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 61/14

IPC 8 full level

B65B 61/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 61/14 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 5081817 A 19920121 - NESBITT ALEXANDER [CA]
- [A] WO 8808812 A1 19881117 - MINNESOTA MINING & MFG [US]
- [A] US 4121401 A 19781024 - DUERR JOSEPH W, et al

Cited by

DE102018127757A1; DE102018118043A1; FR2787416A1; US7191576B2; US7080493B2; EP1088761A1; CN112969645A; DE10211996A1; DE10211996B4; DE102019124665A1; US5458726A; CN102490943A; US11274235B2; US6234230B1; EP1312551A1; WO2020020538A1; US11577873B2; WO2020094281A1; US11753199B2; WO9967138A1; WO2021048205A1; DE102019124665B4; US11939097B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0560699 A1 19930915; EP 0560699 B1 19950607; DE 69300175 D1 19950713; DE 69300175 T2 19960215; ES 2073328 T3 19950801; FR 2688471 A1 19930917; FR 2688471 B1 19940527

DOCDB simple family (application)

EP 93420112 A 19930310; DE 69300175 T 19930310; ES 93420112 T 19930310; FR 9203132 A 19920311