

Title (en)  
METHOD OF MANUFACTURING INSULATING BOARDS COMPOSED OF INTERCONNECTED ROD-SHAPED MINERAL FIBRE ELEMENTS.

Title (de)  
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON ISOLIERENDEN, AUS UNTEREINANDER VERBUNDENEN STABFÖRMIGEN  
MINERALFASERELEMENTEN BESTEHENDEN PLATTEN.

Title (fr)  
PROCEDE DE FABRICATION DE PANNEAUX ISOLANTS COMPOSES D'ELEMENTS EN FIBRE MINERALE EN FORME DE BAGUETTES ET  
RECIPROQUEMENT RELIES.

Publication  
**EP 0560878 A1 19930922**

Application  
**EP 92901216 A 19911206**

Priority  
• DK 291590 A 19901207  
• DK 9100383 W 19911206

Abstract (en)  
[origin: WO9210602A1] A method of manufacturing insulating board elements composed of interconnected mineral fibre lamellae comprising converting a melt of mineral fibre forming starting material into fibres, supplying a binder to said fibres, causing the fibres to form a fibre web, cutting the fibre web in the longitudinal direction to form lamellae, cutting said lamellae into desired lengths, turning the lamellae 90 DEG about their longitudinal axis and bonding the fibres together to form boards, the lamellae having been subjected to a surface compression followed by a longitudinal compression either before or after the fibre web is cut into lamellae.

Abstract (fr)  
Procédé de fabrication d'éléments de panneau isolant, composés de lamelles de fibres minérales réciproquement reliées, qui consiste à convertir en fibres une masse fondue d'un matériau de départ formant des fibres minérales, à ajouter un produit liant auxdites fibres, à les amener à former une bande continue de fibres, à couper la bande de fibres dans le sens longitudinal pour former des lamelles, à couper lesdites lamelles à leur longueur souhaitée, à les tourner de 90° sur leur axe longitudinal et à lier ensemble les fibres pour former des panneaux, les lamelles ayant été soumises à une compression de surface suivie d'une compression longitudinale soit avant soit après que la bande de fibres a été coupée en lamelles.

IPC 1-7  
**D04H 1/70**

IPC 8 full level  
**D04H 1/4209** (2012.01); **D04H 1/4226** (2012.01); **D04H 1/64** (2012.01); **D04H 1/70** (2012.01); **D04H 1/732** (2012.01); **D04H 1/74** (2006.01); **E04B 1/76** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D04H 1/4209** (2013.01); **D04H 1/4226** (2013.01); **D04H 1/64** (2013.01); **D04H 1/732** (2013.01); **D04H 1/74** (2013.01); **E04B 2001/7683** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9210602A1

Cited by  
US11590747B2; WO9857000A1; WO9909270A1; US11865826B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9210602 A1 19920625**; AT E113087 T1 19941115; AU 9080591 A 19920708; CA 2095532 A1 19920608; CA 2095532 C 20001107; CZ 106793 A3 19931117; CZ 282594 B6 19970813; DE 69104730 D1 19941124; DE 69104730 T2 19950504; DK 165926 B 19930208; DK 291590 A 19920617; DK 291590 D0 19901207; EP 0560878 A1 19930922; EP 0560878 B1 19941019; ES 2062884 T3 19941216; FI 112953 B 20040213; FI 932566 A0 19930604; FI 932566 A 19930604; PL 168628 B1 19960329; SK 282244 B6 20011203; SK 56293 A3 19940511

DOCDB simple family (application)  
**DK 9100383 W 19911206**; AT 92901216 T 19911206; AU 9080591 A 19911206; CA 2095532 A 19911206; CZ 106793 A 19930603; DE 69104730 T 19911206; DK 291590 A 19901207; EP 92901216 A 19911206; ES 92901216 T 19911206; FI 932566 A 19930604; PL 29942791 A 19911206; SK 56293 A 19911206