

Title (en)  
Winding method and apparatus.

Title (de)  
Verfahren zum Erzeugen von Wickeln und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)  
Procédé et dispositif destiné à l'enroulement d'un matériau.

Publication  
**EP 0561128 A1 19930922**

Application  
**EP 93101351 A 19930129**

Priority  
CH 87092 A 19920318

Abstract (en)  
Method and apparatus for winding material webs onto winding cores. A material web is fed via a winding drum (6) to the winding core (10) or package (8). The winding drum (6) is displaceable, and the package (8) is blocked against displacement during the winding operation. An adjusting device (60) keeps the winding drum (6) under constant pressure against or at a constant distance from the package. With the growing package (8), the winding drum (6) is displaced counter to the force of the adjusting device (60) into one limit position. When this is reached, the blocking of the package is released and the adjusting device (60) pushes the winding drum (6) into another limit position, whereupon the package (8) is blocked again. This sequence of movement is repeated until the package (8) is completed. <IMAGE>

Abstract (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln von Materialbahnen auf Wickelkerne. Eine Materialbahn wird über eine Wickeltrommel (6) dem Wickelkern (10) bzw. Wickel (8) zugeführt. Die Wickeltrommel (6) ist verschiebbar, der Wickel (8) während des Wickelns gegen Verschiebung blockiert. Eine Stellvorrichtung (60) hält die Wickeltrommel (6) unter konstantem Druck bzw. Abstand am Wickel. Die Wickeltrommel (6) verschiebt sich mit wachsendem Wickel (8) gegen die Kraft der Stellvorrichtung (60) in eine Grenzlage. Bei Erreichen derselben wird die Blockierung des Wickels gelöst und die Stellvorrichtung (60) schiebt die Wickeltrommel (6) in eine andere Grenzlage, worauf der Wickel (8) wieder blockiert wird. Diese Bewegungsfolge wiederholt sich, bis der Wickel (8) fertig ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 18/26**

IPC 8 full level  
**B65H 18/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 18/26** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41358** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/43** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0394197 A2 19901024 - LOOSER GOTTLIEB [LI]
- [A] CH 673834 A5 19900412 - WINDMOELLER & HOELSCHER
- [A] DE 3816777 A1 19881208 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]
- [A] WO 9000511 A1 19900125 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- [A] EP 0460546 A2 19911211 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
- [A] EP 0351672 A1 19900124 - SCHWEITER AG MASCHF [CH]

Cited by  
EP2048100A1; DE19852257A1; DE19735590A1; DE19625680B4; US6129305A; DE19727327A1; DE19727327C2; EP0887293A3; DE10137063A1; CN114834933A; EP1886952A1; DE19738519A1; DE19738519B4; EP1291310A3; US6719237B2; US7073744B2; US6402082B1; WO2011157314A1; WO2021083558A1; US7959102B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IE IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 5308008 A 19940503**; AT E191700 T1 20000415; DE 59310002 D1 20000518; EP 0561128 A1 19930922; EP 0561128 B1 20000412; JP H07257785 A 19951009; JP H085571 B2 19960124

DOCDB simple family (application)  
**US 89793992 A 19920615**; AT 93101351 T 19930129; DE 59310002 T 19930129; EP 93101351 A 19930129; JP 5898493 A 19930318