

Title (en)

Process and device for the manufacture of a fabric, especially a knot-free fabric on an air jet loom.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von insbesondere knotenfreiem Gewebe auf Luftdüsenwebmaschinen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'un tissu, particulièrement un tissu sans noeuds, sur un métier à jet d'air.

Publication

EP 0562230 A1 19930929

Application

EP 93100853 A 19930121

Priority

DE 4209686 A 19920325

Abstract (en)

Starting from the known state of the art, the object on which the invention is based is to indicate a process and a device for carrying it out, which makes it possible to exclude deficiencies, for example knots, present and recognised in weft threads from weaving, without any appreciable outlay in terms of apparatus and control. The object is achieved, according to the invention, in that, when a deficiency is detected in the weft thread, a signal for a program for eliminating the deficiency is started, simultaneously and automatically with an initiated weaving stop, by means of a sensor (9) arranged in front of the weft-thread insertion member (8), in such a way that thread wefts are delivered in a numerically predetermined quantity or in a predetermined period of time, and thereupon the weaving stop is cancelled and the weaving machine is put into operation again. <IMAGE>

Abstract (de)

Ausgehend vom bekannten Stand der Technik liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und eine Vorrichtung zu dessen Durchführung anzugeben, das gestattet, in Schußfäden vorhandene und erkannte Unzulänglichkeiten, z.B. Knoten, vom Einweben ohne einen nennenswerten geräte- und steuerungstechnischen Aufwand auszuschließen. Gemäß der Erfindung wird die Aufgabe dadurch gelöst, daß mit dem Feststellen einer Unzulänglichkeit im Schußfaden, mittels eines vor dem Schußfadeneintragsorgan (8) angeordneten Sensors (9), gleichzeitig und automatisch mit einem ausgelösten Webstop ein Signal für ein Programm zur Behebung der Unzulänglichkeit gestartet wird, derart, daß nach einer numerisch vorbestimmten Anzahl oder in einer vorbestimmten Zeitdauer Fadenschüsse abgegeben werden und daraufhin der Webstop aufgehoben und die Webmaschine wieder in Betrieb gesetzt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

D03D 47/34

IPC 8 full level

D03D 47/30 (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01); **D03D 51/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/34 (2013.01 - EP US); **D03D 47/342** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0292044 A1 19881123 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0421511 A1 19910410 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0309013 A1 19890329 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0318861 A1 19890607 - ELITEX ZAVODY TEXTILNIHO [CS]
- [A] EP 0292043 A1 19881123 - PICANOL NV [BE]
- [AD] DE 1904584 A1 19690918 - ETAG TEXTILWERKE GMBH [DE]

Cited by

EP2098625A1; EP1462551A1; BE1018036A3; US6997215B2; US12054855B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0562230 A1 19930929; **EP 0562230 B1 19960501**; DE 4209686 A1 19930930; DE 4209686 C2 19950202; DE 59302416 D1 19960605; JP 2815771 B2 19981027; JP H062247 A 19940111; US 5332007 A 19940726

DOCDB simple family (application)

EP 93100853 A 19930121; DE 4209686 A 19920325; DE 59302416 T 19930121; JP 2886293 A 19930218; US 3646593 A 19930324