

Title (en)
Intaglio printing machine.

Title (de)
Stichtiefdruckmaschine.

Title (fr)
Machine à imprimer en creux.

Publication
EP 0563007 A1 19930929

Application
EP 93810133 A 19930225

Priority
CH 97392 A 19920326

Abstract (en)
[origin: US5282417A] The intaglio printing machine has three machine stands (I, II, III). Essentially, the impression cylinder (1) and the plate cylinder (2) are mounted in the first stand (I), the stencil rollers (10) and the inking unit (11) are mounted in the second stand (II), and the color-collect cylinder (8) is mounted in the third stand (III). The third stand (III) is adjustable in such a way that it can be removed from the space between the first and second stands and brought into an inoperative position, so that it is possible to bring the second stand (II) up against the first stand (I) to form an intaglio printing machine with direct inking. This results in a convertible intaglio printing machine by means of which a collect intaglio print can be made in a first operating position, in which all three stands assume their working position, and a direct intaglio print can be made in a second operating position, with the use of only the first and second stands.

Abstract (de)
Die Stichtiefdruckmaschine hat drei Maschinengestelle (I, II, III). Im ersten Gestell (I) sind im wesentlichen der Druckzylinder (1) und der Plattenzylinder (2), im zweiten Gestell (II) die Schablonenwalzen (10) und die Farbwerke (11) und im dritten Gestell (III) der Farbsammelzylinder (8) montiert. Das dritte Gestell (III) ist derart verstellbar, dass es aus dem Raum zwischen dem ersten und dem zweiten Gestell entfernt und in eine Ausserbetriebsstellung gebracht werden kann, so dass es möglich ist, das zweite Gestell (II) an das erste Gestell (I) zur Bildung einer Stichtiefdruckmaschine mit direkter Einfärbung heranzuführen. Dadurch ergibt sich eine konvertierbare Stichtiefdruckmaschine, mit welcher in einer ersten Betriebsstellung, in welcher alle drei Gestelle ihre Arbeitslage einnehmen, ein Sammel-Stichtiefdruck und in einer zweiten Betriebsstellung unter Verwendung lediglich der ersten und zweiten Gestelle ein direkter Stichtiefdruck herstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B41F 9/02; B41F 11/00; B41F 13/00; B41F 31/30

IPC 8 full level
B41F 9/02 (2006.01); **B41F 11/00** (2006.01); **B41F 11/02** (2006.01); **B41F 13/00** (2006.01); **B41F 31/30** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B41F 9/00 (2013.01 - KR); **B41F 9/02** (2013.01 - EP US); **B41F 11/00** (2013.01 - EP US); **B41F 11/02** (2013.01 - EP US); **B41F 13/0024** (2013.01 - EP US); **B41F 31/304** (2013.01 - EP US); **Y10S 101/49** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] EP 0406157 A1 19910102 - DE LA RUE GIORI SA [CH]
• [A] EP 0176702 A1 19860409 - KOMORI PRINTING MACH [JP]
• [A] DE 1230437 B 19661215 - GUALTIERO GIORI
• [A] CH 405365 A 19660115 - SCHNELLPRESSENFABRIK AKTIENGES [DE]
• [A] US 4876958 A 19891031 - TOWNSEND ROBERT T [US]
• [A] DE 8512085 U1 19850613
• [A] BE 901555 A 19850517 - DE LA RUE GIORI SA
• [A] EP 0343104 A2 19891123 - DE LA RUE GIORI SA [CH]
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 5, no. 166 (M-93)(838) 23. Oktober 1981 & JP-A-56 092 064 (RIYOobi INSATSUKI HANBAI K.K.) 25. Juli 1981

Cited by
DE102013217942A1; DE102013223826A1; EP1088654A1; EP0982125A3; DE10025996C1; EP1486328A3; EP0958917A1; DE102013217948B4; EP1442878A1; DE102013217942B4; EP1602482A1; EP0982131A3; DE102019118435A1; EP1088657A1; EP2236294A3; CN102712191A; AU2010334374B2; AU777495B2; KR100829530B1; DE102013223826B4; EP2835257A3; CN104339823A; RU2646727C2; US6272987B1; WO2004069538A3; WO2005118294A1; WO2005052932A1; WO2015032515A1; WO154904A1; EP2524809A1; WO2012160476A1; US9221242B2; US6761110B2; WO2014131479A1; US6786151B2; EP3398782A1; WO2018202344A1; US10696042B2; EP1842665A1; EP2065187A1; WO2004069538A2; US7806051B2; WO2015032514A1; US9486993B2; US7011020B2; EP2338682A1; US9403353B2; US10414152B2; WO03047862A1; WO2011077350A1; WO0232669A3; WO2015074773A1; EP2636527A1; WO2013132471A1; US9475273B2; EP2119527A1; EP2650131A1; WO2013153519A2; EP2743025A2; US9796202B2; US8794141B2; US9278514B2; US10052862B2; EP1995062A1; EP2524805A1; WO2012160478A1; WO2013139636A1; EP3031608A1; US9751296B2; US10611184B2; US10703127B2; EP2384890A1; EP2746049A1; WO2014097227A1; US9302461B2; US10150283B2; US6186064B1; EP2363290A1; WO2011107950A1; EP2722179A1; WO2014060997A1; DE102013217948A1; US9211696B2; US9533486B2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
US 5282417 A 19940201; AT E140186 T1 19960715; AU 3388193 A 19930930; AU 656501 B2 19950202; CA 2091203 A1 19930927; CA 2091203 C 20010612; CN 1078941 A 19931201; DE 59303169 D1 19960814; EP 0563007 A1 19930929; EP 0563007 B1 19960710; JP 3294371 B2 20020624; JP H0639990 A 19940215; KR 100267791 B1 20001101; KR 930019404 A 19931018; RU 2107625 C1 19980327

DOCDB simple family (application)
US 2321693 A 19930225; AT 93810133 T 19930225; AU 3388193 A 19930302; CA 2091203 A 19930308; CN 93103127 A 19930315; DE 59303169 T 19930225; EP 93810133 A 19930225; JP 6785393 A 19930326; KR 930004630 A 19930324; RU 93004720 A 19930325