

Title (en)

Procedure and synthetic profile for glazing windows of plastic materials.

Title (de)

Verfahren und Kunststoffprofil zum Verglasen von Kunststoffenstern od.dgl.

Title (fr)

Procédure et profil en plastique pour vitrage de fenêtre en matières synthétiques.

Publication

EP 0563030 A1 19930929

Application

EP 93890050 A 19930323

Priority

AT 58492 A 19920323

Abstract (en)

For glazing windows (1) made of plastic materials or the like, a glass pane (3) is inserted into a frame (2) which is prefabricated by welding together individual profile pieces (8; 13) which are cut off from a plastic extruded profile and in this case clamped securely between profile stops (6) and glass-holding strips (7), preferably with seals (4; 5) being interposed. In order to make possible efficient, automatable glazing, the profile pieces (8; 13) and the glass-holding strips (7) are cut off from an extruded profile which is already equipped with a glass-holding strip or the like and the glass-holding strips (7) are then opened for insertion of the glass pane (3) only after the profile pieces (8; 13) have been welded together to fit the frame. A profile according to the procedure comprises a basic profile (9; 14) with an upwardly projecting fixed leg (10; 15) as profile stop (6) and with, lying opposite the fixed leg, an openable clamping leg (11; 16) as glass-holding strip (7). <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Verglasen von Kunststoffenstern (1) od. dgl. wird eine Glasscheibe (3) in einen durch Zusammenschweißen einzelner, von einem Kunststoffprofilstrang abgelängter Profilstücke (8; 13) vorgefertigten Rahmen (2) eingesetzt und dabei vorzugsweise unter Zwischenlage von Dichtungen (4; 5) zwischen Profilanschlüssen (6) und Glashalteleisten (7) festgeklemmt. Um ein rationelles, automatisierbares Verglasen zu ermöglichen, werden die Profilstücke (8; 13) und die Glashalteleisten (7) gemeinsam von einem bereits mit einer Glashalteleiste od. dgl. ausgestatteten Profilstrang abgelängt und dann die Glashalteleisten (7) erst nach dem rahmengerechten Zusammenschweißen der Profilstücke (8; 13) zum Einsetzen der Glasscheibe (3) geöffnet. Ein verfahrensgemäßes Profil umfaßt ein Grundprofil (9; 14) mit einem hochragenden Festschenkel (10; 15) als Profilanschlag (6) und mit einem dem Festschenkel gegenüberliegenden, öffenbaren Klemmschenkel (11; 16) als Glashalteleiste (7). <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/58

IPC 8 full level

E06B 3/54 (2006.01); **E06B 3/58** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/5454 (2013.01); **E06B 3/5878** (2013.01)

Citation (search report)

[A] GB 2144477 A 19850306 - N & P WINDOWS LIMITED

Cited by

FR2740855A1; FR2781519A1; FR2740839A1; EP0664369A1; EP0708221A1; US5800660A; WO9801648A1; WO0005473A1; WO2013015712A1; EP3103952A1; DE102015007386A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0563030 A1 19930929; **EP 0563030 B1 19980708**; AT 397538 B 19940425; AT A58492 A 19930915; AT E168165 T1 19980715; DE 59308727 D1 19980813

DOCDB simple family (application)

EP 93890050 A 19930323; AT 58492 A 19920323; AT 93890050 T 19930323; DE 59308727 T 19930323