

Title (en)

AUTOMATIC WIRING LOOM MANUFACTURING DEVICE AND METHOD.

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR AUTOMATISCHEN HERSTELLUNG VON ELEKTRISCHEN KABELBÄUMEN.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE FABRICATION AUTOMATIQUE DE FAISCEAUX ELECTRIQUES.

Publication

EP 0564536 A1 19931013

Application

EP 92902216 A 19911217

Priority

- FR 9016625 A 19901228
- FR 9101020 W 19911217

Abstract (en)

[origin: WO9212614A1] An automatic wiring loom manufacturing method, and a device for implementing same. The device comprises at least one primary conveyor (22) for transporting wires via transfer clips (15), and at least one secondary conveyor (7) for transporting transfer plates (8) which can receive at least one component (12). Part (7a) of the secondary conveyor is located along with part (22a) of the primary conveyor in an insertion area (23). The device further comprises an automatic loading station (13) for loading the components onto the transfer plates, and a means for transferring the transfer plates from the secondary conveyor to the primary conveyor. The method and device relate to the technical field of wiring loom manufacturing methods and machinery.

Abstract (fr)

La présente invention est relative à un procédé et son dispositif de mise en oeuvre pour fabriquer automatiquement des faisceaux électriques. Un dispositif comporte au moins un convoyeur principal (22) qui peut transporter des fils par l'intermédiaire de pinces de transfert (15), et il comporte au moins un convoyeur secondaire (7) qui peut transporter des plateaux de transfert (8) qui peuvent recevoir au moins un composant (12); une partie (7a) du convoyeur secondaire est située dans une zone d'insertion (23) dans laquelle est également située une partie (22a) du convoyeur principal, et le dispositif comporte au moins un poste (13) de chargement automatique des composants sur les plateaux de transfert, et comporte des moyens pour transférer les plateaux de transfert du convoyeur secondaire au convoyeur principal. Le domaine technique de l'invention est celui des machines et procédés de fabrication de faisceaux électriques.

IPC 1-7

H01R 43/20; **H05K 13/06**

IPC 8 full level

H01B 13/012 (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01); **H01R 43/28** (2006.01); **H05K 13/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 43/20 (2013.01); **H01R 43/28** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9212614A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9212614 A1 19920723; AT E111683 T1 19940915; CA 2099122 A1 19920629; CA 2099122 C 20021001; DE 69104066 D1 19941020; DE 69104066 T2 19950406; EP 0564536 A1 19931013; EP 0564536 B1 19940914; ES 2062886 T3 19941216; FR 2671236 A1 19920703; FR 2671236 B1 19930423; JP 2755269 B2 19980520; JP H06504402 A 19940519; PT 99949 A 19940131; PT 99949 B 19990226

DOCDB simple family (application)

FR 9101020 W 19911217; AT 92902216 T 19911217; CA 2099122 A 19911217; DE 69104066 T 19911217; EP 92902216 A 19911217; ES 92902216 T 19911217; FR 9016625 A 19901228; JP 50252591 A 19911217; PT 9994991 A 19911227