

Title (en)

Process for the production of a wide side chill mould for a thin slab casting plant.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Kokillenbreitseitenwand für eine Dünnbrammengiessanlage.

Title (fr)

Procédé pour la réalisation d'une lingotière de paroi latérale large pour une installation de coulée de brames minces.

Publication

EP 0564860 A1 19931013

Application

EP 93104390 A 19930318

Priority

- DE 4211405 A 19920404
- DE 4233522 A 19921006

Abstract (en)

In a process for the production of a wide side wall (1) for a thin slab casting plant which has a widened region (4) which starts from the top edge and tapers towards the sides and the bottom, the 5-50 mm thick wide side wall (1), which is composed essentially of copper, is formed with a widened region by tensile deformation/tensile and compressive deformation. It is thereby possible to shape the widened region to give it any required configuration and size with little expenditure on apparatus and with a saving of material and energy. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Herstellung einer Breitseitenwand (1) für eine Dünnbrammengießanlage, die einen von der Oberkante ausgehenden, zu den Seiten und nach unten auslaufenden Erweiterungsbereich (4) aufweist, wird die im wesentlichen aus Kupfer bestehende 5 - 50 mm dicke Breitseitenwand (1) durch Zugumformen/Zugdruckumformen mit einem Erweiterungsbereich gebildet. Dadurch kann der Erweiterungsbereich in jeder erforderlichen Gestaltung und Größe mit geringem Vorrichtungsaufwand, und Einsparung von Material und Energie geformt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/04

IPC 8 full level

B22D 11/04 (2006.01); **B21D 53/00** (2006.01); **B22D 11/057** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22C 17/00 (2013.01 - KR); **B22D 11/057** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 3907351 A1 19900913 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [X] DE 102783 C
- [X] US 4698995 A 19871013 - CHORNEAU FREDERICK R [US]
- [X] DE 280176 C
- [AD] DE 2533528 B2 19760902
- [AD] EP 0268910 B1 19910904

Cited by

ITUD20120194A1; EP1060815A1; WO2014076553A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5428981 A 19950704; AT E180190 T1 19990615; CA 2093250 A1 19931005; CA 2093250 C 20011211; CN 1046873 C 19991201; CN 1076878 A 19931006; DE 4233522 A1 19931007; DE 59309584 D1 19990624; EP 0564860 A1 19931013; EP 0564860 B1 19990519; JP 3210761 B2 20010917; JP H06315741 A 19941115; KR 100302992 B1 20011122; KR 930021290 A 19931122; RU 2107576 C1 19980327

DOCDB simple family (application)

US 4535793 A 19930402; AT 93104390 T 19930318; CA 2093250 A 19930402; CN 93103452 A 19930403; DE 4233522 A 19921006; DE 59309584 T 19930318; EP 93104390 A 19930318; JP 7682593 A 19930402; KR 930003725 A 19930312; RU 93004742 A 19930325