

Title (en)

Device and method for making a stack of articles.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Bildung eines Gutstapels.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour fabriquer une pile d'articles.

Publication

EP 0564971 A2 19931013 (DE)

Application

EP 93105325 A 19930331

Priority

DE 4211297 A 19920403

Abstract (en)

A device for forming a stack of articles by means of stretch foil, with a cover drawing-over device having at least four spreading fingers movable in the horizontal and vertical direction, is to provide a solution by which a perfect wrapping of the stack of articles with a stretch-foil cover becomes possible, whilst, in one embodiment, an adaptation to different base sizes of stacks of articles is additionally also to be possible. This is achieved in that each spreading finger (13) is provided with a recess (19), in which two rollers (20,20a) arranged one above the other are mounted rotatably, the rollers (20,20a) projecting in regions relative to the spreading-finger surface (13a) on the side facing the cover (17) and the driving wheel (16), and the driving wheel (16) being in contact with the rollers (20,20a), with the foil cover (17) interposed, in a position moved radially inwards. <IMAGE>

Abstract (de)

Mit einer Vorrichtung zur Bildung eines Gutstapels mittels Stretchfolie mit einer Haubenüberzieheinrichtung mit wenigstens vier in Horizontal- und Vertikalrichtung bewegbaren Spreizfingern soll eine Lösung geschaffen werden, mit der eine einwandfreie Umhüllung des Gutstapels mit einer Stretchfolienhaube ermöglicht wird, wobei in Ausgestaltung zusätzlich auch eine Anpassung an unterschiedliche Gutstapelgrundflächengrößen möglich sein soll. Dies wird dadurch erreicht, daß jeder Spreizfinger (13) mit einer Aussparung (19) versehen ist, in der zwei übereinander angeordnete Rollen (20,20a) drehbar gelagert sind, wobei die Rollen (20,20a) bereichsweise auf der der Haube (17) und dem Antriebsrad (16) zugewandten Seite gegenüber der Spreizfingerfläche (13a) hervorstehen und das Antriebsrad (16) in radial nach innen verfahrener Position mit den Rollen (20,20a) unter Zwischenschaltung der Folienhaube (17) in Kontakt steht. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 9/13

IPC 8 full level

B65B 9/13 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/135 (2013.01)

Cited by

US7040076B2; EP1275582A1; DE20109692U1; EP1184281A1; NL2017863B1; US6865865B2; CZ299954B6; EP2623422A1; CN103241400A; EP1266829A1; US11827392B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0564971 A2 19931013; EP 0564971 A3 19931208; EP 0564971 B1 19970507; AT E152682 T1 19970515; DE 4211297 A1 19931014; DE 59306365 D1 19970612

DOCDB simple family (application)

EP 93105325 A 19930331; AT 93105325 T 19930331; DE 4211297 A 19920403; DE 59306365 T 19930331