

Title (en)

Double weft weaving process for double velvet with double weft weave and double plush loom with vertically movable weft insertion devices for the execution of the process.

Title (de)

Verfahren zum doppelstuligen Weben eines Doppelstückgewebes mit Zweischussbindung und Doppelstück-Webmaschine mit vertikal bewegbaren Schusseinführ-Vorrichtungen zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de tissage à double insertion d'un tissu double avec liage par deux insertions et métier double peluche avec des dispositifs d'insertion de trame déplaçables verticalement pour l'exécution du procédé.

Publication

EP 0565122 A1 19931013

Application

EP 93105883 A 19930408

Priority

BE 9200324 A 19920410

Abstract (en)

The invention relates to a working process for the double-bobbin production of a double-plush fabric with a double-weft weave for the active pile threads (P9 or P10) and with tied-in dead pile threads (P10 or P9), the weft-insertion aids being brought alternately to the height (hB1, hB2) of the upper fabric and to the height (h01, h02) of the lower fabric; two weft threads (IB1 and IB2) or (I01 and I02) located one above the other are introduced each time into that upper fabric or that lower fabric, whilst in each repeat, in respect of the two double wefts (IB1, IB2) and (I01, I02) of that repeat, the active pile thread (P9 or P10) is brought above the two weft threads (IB1, IB2) in the upper fabric and below the two weft threads (I01, I02) in the lower fabric. The invention relates, furthermore, to a double-plush loom, in which two or more upwardly and downwardly movable weft-insertion aids can be driven, in order to move these jointly upwards and downwards in an exactly coordinated cycle so as to carry out the working process according to the invention. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Arbeitsverfahren zum zweispuligen Anfertigen eines Doppelstückgewebes mit einer Zweischußbindung für die aktiven Polfäden (P9 oder P10) und mit eingebundenen, toten Polfäden (P10 oder P9), wobei die Schußeführ-Hilfsmittel abwechselnd in die Höhe (hB1, hB2) des Obergewebes und in die Höhe (h01, h02) des Untergewebes gebracht werden; dabei werden jedesmal zwei übereinander liegende Schußfäden (IB1 und IB2) bzw. (I01 und I02) in jenes Obergewebe bzw. Untergewebe eingebracht, während bei jedem Rapport der aktive Polfaden (P9 oder P10) hinsichtlich der beiden doppelten Schüsse (IB1, IB2) und (I01, I02) jenes Rapportes in dem Obergewebe oberhalb der beiden Schußfäden (IB1, IB2) und in dem Untergewebe unter die beiden Schußfäden (I01, I02) gebracht wird. Ferner betrifft die Erfindung eine Doppelstück-Webmaschine, bei der zwei oder mehrere aufwärts und abwärts bewegbare Schußeführ-Hilfsmittel angetrieben werden können, um diese zur Ausführung des Arbeitsverfahrens gemäß der Erfindung gemeinsam in einem gut abgestimmten Zyklus aufwärts und abwärts zu bewegen. <IMAGE>

IPC 1-7

D03D 27/10; **D03D 39/16**

IPC 8 full level

D03D 27/10 (2006.01); **D03D 39/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 27/10 (2013.01 - EP US); **D03D 39/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] EP 0362433 A1 19900411 - T M TECNOLOGIE MECCANICHE S R [IT]
- [Y] FR 790942 A 19351129
- [Y] FR 2182790 A1 19731214 - WIRKMASCHINENBAU KARL MARX VEB [DD]
- [AD] EP 0460756 A1 19911211 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE]

Cited by

CN104233585A; FR2715945A1; US5482091A; BE1008071A5

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0565122 A1 19931013; **EP 0565122 B1 19990609**; BE 1005761 A5 19940118; DE 59309636 D1 19990715; US 5400831 A 19950328

DOCDB simple family (application)

EP 93105883 A 19930408; BE 9200324 A 19920410; DE 59309636 T 19930408; US 3649293 A 19930324