

Title (en)

Process for the application of liquid, pasty or plastic substances to a substrate.

Title (de)

Verfahren zum Auftragen von flüssigen, pastösen oder plastischen Substanzen auf ein Substrat.

Title (fr)

Procédé pour appliquer des matières liquides, pâteuses ou plastiques sur un substrat.

Publication

EP 0565133 A2 19931013 (DE)

Application

EP 93107723 A 19890724

Priority

- DE 3826395 A 19880803
- EP 89113569 A 19890724

Abstract (en)

In a process for the application of liquid, pasty or plastic substances, in particular thermoplastics, to a substrate (1), these substances are melted and transferred, via a coating head (5), through a perforated cylinder (3) to the substrate (1). The perforated cylinder (3), together with a counterpressure roll (4), forms a coating nip (2) downstream of which the substrate (1) is taken off, partly looping over a roll (9). The spacing (a) between the rotational shafts (A, B) of the counterpressure roll (4) and cylinder (3) is smaller than a sum of the radii (r1 and r2). The counterpressure roll (4) moreover consists of a flexible material, so that a contact surface (8) of the coating head (5), for forming a coating nip (2), has a curvature whose radius corresponds approximately to that of the cylinder (3).

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Auftragen von flüssigen, pastösen oder plastischen Substanzen, insbesondere von Thermoplasten, auf ein Substrat (1), werden diese Substanzen aufgeschmolzen und über einen Beschichtungskopf (5) durch einen perforierten Zylinder (3) auf das Substrat (1) übertragen. Der perforierte Zylinder (3) bildet zusammen mit einer Gegendruckwalze (4) einen Beschichtungsspalt (2) aus, nach welchem das Substrat (1) unter teilweiser Umschlingung einer Walze (9) abgezogen wird. Der Abstand (a) zwischen den Drehachsen (A, B) von Gegendruckwalze (4) und Zylinder (3) ist kleiner als eine Summe der Radien (r1 und r2). Ferner besteht die Gegendruckwalze (4) aus einem flexiblen Werkstoff, so daß eine Anlagefläche (8) des Beschichtungskopfes (5) zur Bildung eines Beschichtungsspalt (2) eine Krümmung aufweist, deren Radius etwa demjenigen des Zylinders (3) entspricht. <IMAGE>

IPC 1-7

B05C 1/10

IPC 8 full level

B05C 1/00 (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01); **B05C 1/10** (2006.01); **B05C 5/04** (2006.01); **B05D 1/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/003 (2013.01 - EP US); **B05C 1/10** (2013.01 - EP US); **B05D 1/26** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN112827760A; US6805905B2; WO0181007A1; WO0181085A1; EP1181987A2

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0353579 A2 19900207; **EP 0353579 A3 19910502**; DE 3826395 A1 19900215; DE 58909604 D1 19960321; EP 0565133 A2 19931013; EP 0565133 A3 19931103; EP 0565133 B1 19960207; ES 2085676 T3 19960601; US 4999212 A 19910312

DOCDB simple family (application)

EP 89113569 A 19890724; DE 3826395 A 19880803; DE 58909604 T 19890724; EP 93107723 A 19890724; ES 93107723 T 19890724; US 38690089 A 19890728