

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR PRODUCING MOULDED PARTS FROM MOULDING COMPOUND.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON FORMTEILEN AUS FORMMASSE.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR LA FABRICATION DE PIECES MOULEES A PARTIR D'UNE MATIERE MOULABLE.

Publication

**EP 0565540 A1 19931020 (DE)**

Application

**EP 92901074 A 19911210**

Priority

- DE 9100978 W 19911210
- DE 4100161 A 19910105

Abstract (en)

[origin: WO9211981A1] The proposal is for a process and device for making moulded parts (11), especially concrete shaft sections. The parts are shaped in a mould consisting of a core (15), a casing (20) and a lower sleeve (24) into which the moulding compound is poured and compressed by vibration. During production, in shaping from the moulding compound, at least one support (25 to 28) on which a foot may be placed is formed from inside in the shape of a recess (30 to 33), for which purpose the core (15) has one mould body (55 to 58) per recess (30 to 33) to be formed with a shape corresponding to that of the recess. After this shaping process the finished moulding (11) is removed from the mould before the binder has set inn the concrete.

Abstract (fr)

Il est proposé un procédé et un dispositif pour le moulage de pièces moulées (11), en particulier d'éléments de puits en béton. Le moulage se fait dans un moule composé d'un noyau (15), d'un surmoule (20) et d'un manchon inférieur (24), ledit moule recevant la matière moulable, laquelle est compactée par vibration. Pendant la fabrication est menagé depuis l'intérieur au moins un support (25 à 28) permettant de poser un pied, sous la forme d'une cavité (30 à 33) et faisant partie intégrante de la pièce moulée (11) lors du moulage directement dans la matière moulable de cette dernière, le noyau de moule (15) présentant pour chaque cavité (30 à 33) un corps de moule (55 à 58) correspondant à cette cavité. Après ce façonnage, la pièce moulée terminée (11) est immédiatement démoulée avant la prise du liant dans le béton.

IPC 1-7

**B28B 21/88; B28B 21/82; B28B 7/16**

IPC 8 full level

**B28B 7/16** (2006.01); **B28B 7/30** (2006.01); **B28B 21/82** (2006.01); **B28B 21/88** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 7/168** (2013.01); **B28B 7/30** (2013.01); **B28B 21/82** (2013.01); **B28B 21/88** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**WO 9211981 A1 19920723**; AT E125193 T1 19950815; AU 9093391 A 19920817; DE 4100161 A1 19920709; DE 59106059 D1 19950824;  
EP 0565540 A1 19931020; EP 0565540 B1 19950719; PL 167579 B1 19950930

DOCDB simple family (application)

**DE 9100978 W 19911210**; AT 92901074 T 19911210; AU 9093391 A 19911210; DE 4100161 A 19910105; DE 59106059 T 19911210;  
EP 92901074 A 19911210; PL 29943091 A 19911210