

Title (en)

Steel mould, specially for metal casting in permanent moulds.

Title (de)

Form aus Stahl, insbesondere für Metall-Dauerformen.

Title (fr)

Coquille en acier, spécialement pour le moulage de métaux en moules permanents.

Publication

EP 0565990 A1 19931020 (DE)

Application

EP 93105637 A 19930406

Priority

DE 4212787 A 19920416

Abstract (en)

The invention relates to a steel mould (11), in particular high temperature-resistant hot-work steel for the production of shaped castings from metal, the mould having, perpendicular to its surface, pins (12), tubes or jacket elements (22) made of a material of good thermal conductivity, the melting point of which is above 950 DEG C. The head of the said elements has a clearance (15) from the finished mould surface and the ratio of the thickness to the clearance of the head is between 1 : 1 and 1 : 3 and the end of the pin etc. is connected to a cooling system (17, 18) known per se. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Form aus Stahl (11), insbesondere hochhitzebeständigem Warmarbeitsstahl für Metallformguss, wobei die Form senkrecht zur Formoberfläche liegende Stifte (12), Röhrchen oder Mantelelemente (22) aus einem gut wärmeleitenden Material besitzt, dessen Schmelzpunkt oberhalb 950 °C liegt und deren Kopf einen Abstand (15) von der fertigbearbeiteten Formoberfläche besitzt und das Verhältnis von Dicke zu Abstand des Kopfes zwischen 1 : 1 und 1 : 3 liegt und das Ende des Stiftes etc. an ein an sich bekanntes Kühlsystem (17,18) angebunden ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B22C 9/06

IPC 8 full level

B22C 9/06 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22C 9/065 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4729419 A 19880308 - NAKAMURA SHIRO [JP], et al
- [X] PLASTVERARBEITER Bd. 31, Nr. 8, August 1980, SPEYER AM RHEIN, DE Seiten 461 - 465 REDAKTIONAUSZUG AUS DEM FACHBUCH "GRUNDZÜGE DER SPRITZGIESSTECHNIK", 5. AUFLAGE 'Ausführung von Strömungskan{len f}r Temperier-Medien in Spritzgießwerkzeugen'
- [A] KUNSTSTOFFE Bd. 67, Nr. 7, Juli 1977, MÜNCHEN, DE Seite 391 'Hilfsmittel zum Innenk}hlen von Werkzeugstiften'

Cited by

CN104985125A

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0565990 A1 19931020; DE 4212787 A1 19931021; HU 9301117 D0 19930830; PL 298500 A1 19940221; US 5363900 A 19941115

DOCDB simple family (application)

EP 93105637 A 19930406; DE 4212787 A 19920416; HU 9301117 A 19930416; PL 29850093 A 19930414; US 4881393 A 19930416