

Title (en)

Process and cutting table for cutting fold building materials, in particular leather.

Title (de)

Verfahren und Schneidisch zum Ausschneiden von Zuschnitten aus faltenbildendem Flachmaterial, insbesondere Leder.

Title (fr)

Procédé et table de découpe pour couper des matériaux pouvant former des plis, en particulier le cuir.

Publication

EP 0566817 A1 19931027 (DE)

Application

EP 92890097 A 19920421

Priority

EP 92890097 A 19920421

Abstract (en)

When cutting out blanks (Z) from fold-forming flat material (M), the flat material is held down on a cutting table (1) by applying a vacuum to it and the blanks (Z) are cut out individually following the detection of a material flaw and the preparation of a cutting pattern taking into consideration the position, shape and size of the material flaw, to correspond to the cutting pattern produced. To permit efficient cutting out with optimum material utilisation and satisfactory cutting conditions, application of the vacuum for holding down the flat material M is restricted to the cutting-table regions (B) respectively assigned to the blanks (Z) matching the cutting pattern, and at the same time the vacuum is applied in these regions progressively from a preferably central starting position (3<1>) towards the edges (3<2>, 3<3>, 3<4>). <IMAGE>

Abstract (de)

Beim Ausschneiden von Zuschnitten (Z) aus faltenbildendem Flachmaterial (M) wird das Flachmaterial durch Unterdruckbeaufschlagung auf einem Schneidisch (1) niedergehalten und die Zuschnitte (Z) werden nach einer Materialfehlererkennung und einer Lage, Form und Größe der materialfehlerberücksichtigenden Schnittmustererstellung dem erstellten Schnittmuster entsprechend einzeln ausgeschnitten. Um bei optimaler Materialnutzung und einwandfreien Schnittbedingungen ein rationelles Ausschneiden zu ermöglichen, wird die Unterdruckbeaufschlagung zum Niederhalten des Flachmaterials M auf die den schnittmustergerechten Zuschnitten (Z) jeweils zugeordneten Schneidischbereiche (B) begrenzt und dabei der Unterdruck in diesen Bereichen von einer vorzugsweise mittigen Ausgangsstellung (3¹) aus randwärts fortschreitend (3², 3³, 3<4>) aufgebracht. <IMAGE>

IPC 1-7

C14B 5/00

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **C14B 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/018 (2013.01); **C14B 5/00** (2013.01); **C14B 17/04** (2013.01)

Citation (search report)

[A] DE 4111304 A1 19911010 - GERBER GARMENT TECHNOLOGY INC [US]

Cited by

ITUB20160703A1; EP0799898A3; ITMI20131002A1; EP1178120A3; WO2017137913A1; WO2014202203A1; WO0138054A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR

DOCDB simple family (publication)

EP 0566817 A1 19931027

DOCDB simple family (application)

EP 92890097 A 19920421