

Title (en)
Labelling device for containers.

Title (de)
Vorrichtung zum Etikettieren von Behältern.

Title (fr)
Dispositif d'étiquetage de récipients.

Publication
EP 0566918 A1 19931027 (DE)

Application
EP 93105572 A 19930403

Priority
DE 4212988 A 19920418

Abstract (en)
The device relates to the all round labelling of containers of the beverages industry, which are moved past a label feeder on a turntable under its own rotation. The object of the invention is to provide a flexible, versatile label transfer. According to the invention, the labels (14) are fed on transport belts (21) to which suction air is applied, which contact the containers (6) essentially tangentially with flexible springing deflection in the transfer region (19) of the labels and thereby apply the labels to the containers in synchronism with them. In the transfer region (19), the transport belts (21) can be set transversely to different container diameters and can be adapted in their transporting speed to the circumferential speeds of the containers corresponding to the different container diameters. This produces the advantage that the containers themselves can always be set in rotation on the basis of a standard rotating program. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft die Rundetikettierung von Gefäßen der Getränkeindustrie, die auf einem Drehtisch unter Eigenrotation an einem Etikettenzubringer vorbeibewegt werden. Aufgabe der Erfindung ist es, eine flexible, vielseitig einsetzbare Etikettenübergabe zu schaffen. Nach der Erfindung werden die Etiketten (14) an durch saugluftbeaufschlagten Transportbändern (21) zugeführt, welche im Überführungsbereich (19) der Etiketten die Gefäße (6) elastisch einfedernd im wesentlichen tangential berühren und die Etiketten dabei im Gleichlauf mit den Gefäßen an diese abgeben. Im Überführungsbereich (19) sind die Transportbänder (21) auf unterschiedliche Gefäßdurchmesser quer einstellbar und in ihrer Transportgeschwindigkeit an die den unterschiedlichen Gefäßdurchmessern entsprechenden Umfangsgeschwindigkeiten der Gefäße anpaßbar. Daraus ergibt sich der Vorteil, daß die Gefäße selbst immer nach einem einheitlichen Drehprogramm in Rotation versetzt werden können. <IMAGE>

IPC 1-7
B65C 3/16; **B65C 9/34**; **B65C 9/18**

IPC 8 full level
B65C 3/16 (2006.01); **B65C 9/04** (2006.01); **B65C 9/18** (2006.01); **B65C 9/26** (2006.01); **B65C 9/34** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65C 3/16 (2013.01); **B65C 9/1815** (2013.01); **B65C 9/1819** (2013.01); **B65C 9/34** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 4694633 A 19870922 - FUJIO MASAOKI [JP], et al
• [Y] GB 2170178 A 19860730 - STACKPOLE MACHINERY LTD
• [Y] DE 8713757 U1 19880317
• [A] US 4124429 A 19781107 - CRANKSHAW MICHAEL

Cited by
BE1012878A5; EP2743195A1; US10293967B2; WO2015010868A1; WO2021122250A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0566918 A1 19931027; **EP 0566918 B1 19960117**; CA 2094218 A1 19931019; DE 4212988 A1 19931021; DE 59301432 D1 19960229; JP H0648430 A 19940222

DOCDB simple family (application)
EP 93105572 A 19930403; CA 2094218 A 19930416; DE 4212988 A 19920418; DE 59301432 T 19930403; JP 9016393 A 19930416