

Title (en)

A PROCESS FOR CONTINUOUS DISINTEGRATION AND/OR DRYING OF MATERIALS, SUCH AS PASTE, SLUDGE, PRESS CAKE, FILTER CAKE OR THE LIKE, PARTICULARLY FIBROUS MATERIALS AND AN APPARATUS FOR CARRYING OUT THE PROCESS.

Title (de)

VERFAHREN ZUR KONTINUIERLICHEN DESINTEGRATION UND/ODER TROCKNUNG VON SUBSTANZEN WIE PASTE, SCHLAMM, PRESSRÜCKSTÄNDE, FILTERKUCHEN UND DERGLEICHEN, INSBESONDERE FASERARTIGE MATERIALIEN UND ANLAGE ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)

PROCEDE POUR LA DESINTEGRATION ET/OU LE SECHAGE EN CONTINU DE MATIERES TELLES QUE PATE, BOUE, TOURTEAU, GATEAU DE FILTRE OU SIMILAIRE, NOTAMENT DE MATIERES FIBREUSES, ET APPAREIL POUR LA MISE EN UVRE DU PROCEDE.

Publication

EP 0567560 A1 19931103 (EN)

Application

EP 92904291 A 19920121

Priority

- DK 9200018 W 19920121
- DK 9891 A 19910121

Abstract (en)

[origin: WO9212796A1] In a processing chamber (12) having a subjacent blast box (16) a continuous supply of drying gas and of the material to be processed, a short-term intensive disintegration and drying of the material as well as removal of a finished fraction thereof together with the exhaust gas (6) are carried out. By means of a drop of gas pressure across the chamber (12) and a blade means (18) arranged between the chamber and the blast box the drying gas is fed into the chamber with a great rate of speed as a fast rotating turbulent gas flow. An intensive agitation, mixing and further disintegration of the material are provided by a coaxially arranged, rotatable disintegrator (20) having disintegrator means (34) extending above the blade means. The blade means (18) is arranged with its inlet opening (36) in flow connection with the blast box (16) and its outlet leading to an annular area (38) of the processing chamber defined by the chamber wall at the bottom thereof.

Abstract (fr)

Dans une chambre de traitement (12) comportant une boîte à tuyère (16) sous-jacente, une amenée continue de gaz de séchage et de la matière à traiter, une désintégration et un séchage intensifs à court terme de la matière ainsi que l'élimination d'une fraction finie de celle-ci conjointement avec les gaz d'émission (6) sont effectués. Au moyen d'une chute de pression gazeuse dans la chambre (12) et de pales (18) disposées entre la chambre et la boîte à tuyère, le gaz de séchage est injecté dans la chambre avec un débit important sous forme d'un flux gazeux turbulent à rotation rapide. Une agitation et un mélangeage intensifs et une désintégration supplémentaire de la matière sont assurés par un désintegrateur rotatif (20) disposé coaxialement et comportant des moyens de désintégration (34) s'étendant au-dessus des pales. Ces dernières (18) sont disposées avec leur ouverture d'admission (36) en communication d'écoulement avec la boîte à tuyère (16), sa sortie menant à une région annulaire (38) de la chambre de traitement définie par la paroi de la chambre au niveau du fond de celle-ci.

IPC 1-7

B02C 21/00; **F26B 3/10**; **F26B 17/10**

IPC 8 full level

F26B 1/00 (2006.01); **F26B 3/092** (2006.01); **F26B 17/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 1/005 (2013.01); **F26B 3/0923** (2013.01); **F26B 17/10** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9212796A1

Cited by

EP3991567A1; WO2018165692A1

Designated contracting state (EPC)

DE DK GB NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9212796 A1 19920806; AU 1202292 A 19920827; DE 69204277 D1 19950928; DE 69204277 T2 19960328; DK 0567560 T3 19951204; DK 9891 A 19920915; DK 9891 D0 19910121; EP 0567560 A1 19931103; EP 0567560 B1 19950823

DOCDB simple family (application)

DK 9200018 W 19920121; AU 1202292 A 19920121; DE 69204277 T 19920121; DK 92904291 T 19920121; DK 9891 A 19910121; EP 92904291 A 19920121