

Title (en)
Apparatus for moving a sheet-like material.

Title (de)
Vorrichtung zum Fördern einer Warenbahn.

Title (fr)
Appareil pour faire avancer une matière en bande.

Publication
EP 0568807 A1 19931110 (DE)

Application
EP 93105097 A 19930327

Priority
DE 4214674 A 19920502

Abstract (en)
For conveying continuously supplied textile fabric webs through a long-time treatment chamber, so-called bar-chain conveyors are known, these consisting of a number of supporting bars which are fastened at large intervals to rotating chambers. In known bar-chain conveyors, there are difficulties in maintaining a uniform loop length. The new device is to guarantee a uniform loop length. The supporting bar (9) is fastened to an arm (10) which is connected to a chain link. The path of movement of the supporting bar (9) is guided in an arc around a chain wheel (4) arranged in the region of the loop formation. The diameter of the arc is twice as large as the effective diameter of the chain wheel (4). At the moment when the supporting bar (9) enters the arc, its speed increases abruptly. As a result, the bearing force of the fabric web (28) on the supporting bar (9) is increased abruptly. The fabric web (28) can no longer slip off on the supporting bar (9). The formation of the loop is terminated exactly at this moment. The device is especially suitable for textile steamers. <IMAGE>

Abstract (de)
Zum Fördern von kontinuierlich zugeführten textilen Warenbahnen durch eine Langzeit-Behandlungskammer sind sogenannte Stabkettenförderer bekannt, bestehend aus einer Anzahl von Tragstäben, die in großen Abständen an umlaufenden Ketten befestigt sind. Bei bekannten Stabkettenförderern bereitet es Schwierigkeiten, eine gleichbleibende Schleifenlänge einzuhalten. Mit der neuen Vorrichtung soll eine gleichmäßige Schleifenlänge gewährleistet sein. Der Tragstab (9) ist an einem Arm (10) befestigt, der mit einem Kettenglied verbunden ist. Die Bewegungsbahn des Tragstabes (9) ist in einem Bogen um ein im Bereich der Schleifenbildung angeordnetes Kettenrad (4) herumgeführt. Der Durchmesser des Bogens ist doppelt so groß wie der effektive Durchmesser des Kettenrades (4). In dem Augenblick, in dem der Tragstab (9) in den Bogen einläuft, vergrößert sich seine Geschwindigkeit schlagartig. Dadurch wird die Auflagekraft der Warenbahn (28) an dem Tragstab (9) schlagartig vergrößert. Die Warenbahn (28) kann nicht mehr an dem Tragstab (9) abrutschen. Die Bildung der Schleife ist exakt in diesem Augenblick beendet. Die Vorrichtung eignet sich insbesondere für Textildämpfer. <IMAGE>

IPC 1-7
D06B 17/06

IPC 8 full level
D06B 17/06 (2006.01)

CPC (source: EP)
D06B 17/06 (2013.01); **D06B 23/04** (2013.01)

Citation (search report)
• [AD] DE 2951299 A1 19810709 - BABCOCK TEXTILMASCH [DE]
• [A] US 3974950 A 19760817 - VERTEGAAL JACOBUS GERARDUS
• [A] FR 2183738 A1 19731221 - KLEINWEFERS IND CY GMBH [DE]

Cited by
CN101962891A

Designated contracting state (EPC)
DE IT NL

DOCDB simple family (publication)
DE 4214674 C1 19930819; DE 59301384 D1 19960222; EP 0568807 A1 19931110; EP 0568807 B1 19960110

DOCDB simple family (application)
DE 4214674 A 19920502; DE 59301384 T 19930327; EP 93105097 A 19930327