

Title (en)

Apparatus for delivery of tobacco to several cigarette making machines.

Title (de)

Vorrichtung zum Beschicken mehrerer Zigarettenmaschinen.

Title (fr)

Dispositif pour alimenter plusieurs machines à fabriquer les cigarettes.

Publication

EP 0568868 A1 19931110 (DE)

Application

EP 93106536 A 19930422

Priority

DE 4214463 A 19920430

Abstract (en)

The invention relates to a pneumatic charging apparatus for cigarette making machines consisting of a trough mounted on cams rotating in a vertical plane. The object is to increase the charging rate of such an apparatus and, as required, always to make cut tobacco available in a sufficient quantity and in a thoroughly mixed, loosened state for a relatively large number of high-performance machines. This is achieved by means of a mounting (16) of the round trough (1) on at least the three cams (14) of identical eccentricity at a uniform radial distance from the centre (9) of the trough. In this design, the trough performs an upward and downward movement with a superimposed oscillating rotational movement, so that a fluidised bed is generated and rotational conveying is achieved, uniform distribution of tobacco in the trough and hence rapid closure of holes in the tobacco being guaranteed. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine pneumatische Beschickungsvorrichtung für Zigarettenmaschinen, bestehend aus einem auf in einer vertikalen Ebene rotierenden Exzentern gelagerten Trog. Es ist das Ziel, die Beschickungsleistung einer derartigen Vorrichtung zu erhöhen und bei Bedarf immer Schnittabak in ausreichender Menge und aufgelockerter guter Durchmischung für eine größere Anzahl von Hochleistungsmaschinen bereitzustellen. Erreicht wird dies durch eine Lagerung (16) des runden Troges (1) auf wenigstens drei Exzentern (14) gleicher Exzentrizität mit gleichem radialen Abstand zum Zentrum (9) des Troges. Bei dieser Ausbildung vollführt der Trog eine Auf- und Abbewegung bei überlagerter oszillierender Drehbewegung derart, daß eine Wirbelbeterzeugung und eine umlaufende Förderung realisiert werden, so daß eine gleichmäßige Tabakverteilung im Trog und damit ein schnelles Schließen von Tabaklöchern gewährleistet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/39

IPC 8 full level

A24C 5/39 (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/391 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 1604790 A 19811216 - DICKINSON ENG LTD W H
- [AD] US 4390029 A 19830628 - LECKBAND UWE [DE], et al

Cited by

DE102008056296A1; CN106690405A; CN110279144A; CN108634819A; US8894330B2; WO2010130822A1; WO2010051969A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0568868 A1 19931110; EP 0568868 B1 19960821; AT E141467 T1 19960915; CN 1034259 C 19970319; CN 1077868 A 19931103; DE 4214463 A1 19931104; DE 59303467 D1 19960926; ES 2068176 T1 19950416; ES 2068176 T3 19961101; US 5337762 A 19940816

DOCDB simple family (application)

EP 93106536 A 19930422; AT 93106536 T 19930422; CN 93105249 A 19930429; DE 4214463 A 19920430; DE 59303467 T 19930422; ES 93106536 T 19930422; US 5452793 A 19930428