

Title (en)

METHOD AND MACHINE FOR MOULDING AN ALLOY INGOT WITH FINE DENDRITIC STRUCTURE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM GIESSEN EINES LEGIERUNGSINGOTS MIT FEINEM DENDRITISCHEN GEFÜGE.

Title (fr)

PROCEDE DE MOULAGE D'UN LINGOT D'ALLIAGE A STRUCTURE DENDRITIQUE FINE ET MACHINE DE MOULAGE SUIVANT CE PROCEDE.

Publication

**EP 0569511 A1 19931118 (FR)**

Application

**EP 92905737 A 19920130**

Priority

- FR 9200083 W 19920130
- FR 9101059 A 19910130

Abstract (en)

[origin: WO9213662A1] The present invention relates to a method for moulding a metal alloy ingot, characterized in that it comprises the pressure casting of the alloy inside a mould (33) maintained during the whole casting process to a temperature higher than the room temperature and lower than the solidus temperature of the alloy. The present invention also relates to a pressure moulding method of a metal alloy by using said ingot, characterized in that it comprises heating (20) the ingot to bring it to a temperature comprised between the solidus and liquidus temperatures of the alloy and injecting it under pressure in a mould (33a, b). The present invention also relates to a moulding machine allowing to implement such methods.

Abstract (fr)

La présente invention concerne un procédé de moulage d'un lingot d'un alliage métallique, caractérisé en ce qu'il consiste à réaliser une coulée sous pression de l'alliage à l'intérieur d'un moule (33), maintenu, tout au long de la coulée, à une température supérieure à la température ambiante et inférieure à la température de solidus de l'alliage. La présente invention concerne également un procédé de moulage sous pression d'un alliage métallique en utilisant ledit lingot caractérisé en ce qu'il consiste à réchauffer (20) le lingot pour l'amener à une température comprise entre les températures de solidus et de liquidus de l'alliage et à l'injecter sous pression dans un moule (33a, b). La présente invention concerne également une machine de moulage permettant la mise en oeuvre des susdits procédés.

IPC 1-7

**B22D 17/00**; **C22C 1/00**

IPC 8 full level

**B22D 17/00** (2006.01); **C22C 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 17/007** (2013.01); **C22C 1/12** (2023.01)

Citation (search report)

See references of WO 9213662A1

Cited by

US6502624B1; EP0936010A1; CN108687323A; US9457399B2; US8813813B2; WO2013158069A1; US8701742B2; US9004149B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9213662 A1 19920820**; AT E117606 T1 19950215; AU 1353092 A 19920907; DE 69201301 D1 19950309; EP 0569511 A1 19931118; EP 0569511 B1 19950125; FR 2671992 A1 19920731; FR 2671992 B1 19970801

DOCDB simple family (application)

**FR 9200083 W 19920130**; AT 92905737 T 19920130; AU 1353092 A 19920130; DE 69201301 T 19920130; EP 92905737 A 19920130; FR 9101059 A 19910130