

Title (en)  
Casting wheel for continuous caster.

Title (de)  
Giessrad für eine Bandgiessmaschine.

Title (fr)  
Cylindre pour la coulée continue.

Publication  
**EP 0569704 A1 19931118 (DE)**

Application  
**EP 93105736 A 19930407**

Priority  
DE 4214729 A 19920508

Abstract (en)  
[origin: JPH0623494A] PURPOSE: To position a casting ring to a fixed position without displacing during operation by fitting rolls in a radiating state in an area of the position at the casting starting point on at least one of supporting element and on the other hand, adjustably fitting the rolls at the reverse side onto at least one of the supporting element. CONSTITUTION: A casting wheel is composed of the casting ring 30 arranging and fitting the rolls 31a, b, 33a, b freely rotatable in the inner part. In the area of the position at the cast-starting point, the rolls 31a, b are fitted with the rigidity through the supporting element 32 and on the other hand, the rolls at the reverse side, are disposed so as to be rotatable in a radiating state through the supporting element 34a, b. In such a method, the deformation of the casting ring 30 caused by heating during casting, can be absorbed without changing the position of the casting ring 30 similarly to the case of the cast- starting point. The casting ring 30 is driven from the outside through at least one of driving element 30b connected through a transfer member 30a to the casting ring 30.

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf ein Gießrad einer Bandgießmaschine. Das Gießrad besteht aus einem innenseitig auf frei drehbaren Laufrollen (31a,b,33a,b) gelagerten und abgestützten Gießring (30). Im Bereich der Angießposition sind die Laufrollen (31a,b) mittels eines Stützelementes (32) starr gelagert, während sie an der gegenüberliegenden Seite mittels eines Stützelementes (34a,b) radial anstellbar sind. Auf diese Art und Weise können Verformungen des Gießringes (30) infolge Erwärmung beim Gießen aufgefangen werden, ohne daß sich die Lage des Gießringes (30) in der Angießposition ändert. Der Antrieb des Gießringes (30) erfolgt von außen über mindestens ein Antriebselement (30b), das über ein Übertragungsglied (30a) mit dem Gießring verbunden ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 11/06**

IPC 8 full level  
**B22D 11/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B22D 11/0651** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] WO 9110520 A2 19910725 - SUNDWIGER EISEN MASCHINEN [DE]  
• [A] DE 3801085 A1 19890727 - THYSSEN STAHL AG [DE]  
• [A] DE 2149941 A1 19730426 - VNI I PROJEKTONO KI METALL MAS

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4214729 C1 19930916**; EP 0569704 A1 19931118; JP H0623494 A 19940201; TW 229167 B 19940901; US 5445212 A 19950829

DOCDB simple family (application)  
**DE 4214729 A 19920508**; EP 93105736 A 19930407; JP 10647093 A 19930507; TW 82103163 A 19930424; US 5771093 A 19930504