

Title (en)  
Sand-blasting device for elongated element.

Title (de)  
Strahlanlage für gestreckte Bauteile.

Title (fr)  
Installation pour le sablage d'éléments allongés.

Publication  
**EP 0569888 A1 19931118 (DE)**

Application  
**EP 93107490 A 19930508**

Priority  
DE 4216108 A 19920515

Abstract (en)  
An abrasive-blasting system for elongate structural parts (9), such as beams, weldments or the like, has an abrasive-blasting booth (1), a conveying device (2), which conveys the structural parts essentially through the abrasive-blasting booth, centrifugal wheels, which are arranged above and beneath said conveying device and the abrasive-medium jets of which are directed towards the passing structural part, and at least one deflection device (18) which is assigned to at least one centrifugal wheel and deflects the abrasive-medium jet (14, 15) thereof. In order effectively to blast the upstream and downstream end sides of the structural part or flange plates arranged there, the invention provides that the deflection device can be adjusted between a rest position outside the abrasive-medium jet (16, 17) and an active position which deflects said jet, with respect to the vertical, in the conveying direction (22), and that there is provided at least a second deflection device (18) which can be adjusted between a rest position outside the abrasive-medium jet (14, 15) and an active position which deflects said jet, with respect to the vertical, counter to the conveying direction (22). <IMAGE>

Abstract (de)  
Eine Strahlanlage für langgestreckte Bauteile (9), wie Träger, Schweißkonstruktionen od.dgl. weist eine Strahlkabine (1), eine die Bauteile im wesentlichen durch die Strahlkabine transportierende Fördereinrichtung (2) und unterhalb und oberhalb derselben angeordnete Schleuderräder, deren Strahlmittelstrahlen gegen das durchlaufende Bauteil gerichtet sind, und wenigstens eine Ablenkeinrichtung (18) auf, die wenigstens einem Schleuderrad zugeordnet ist und deren Strahlmittelstrahl (14,15) ablenkt. Um die vor- und nachlaufenden Stirnseiten des Bauteils oder dort angeordnete Kopfplatten wirksam zu strahlen, ist vorgesehen, daß die Ablenkeinrichtung zwischen einer Ruheposition außerhalb des Strahlmittelstrahls (16,17) und einer diesen gegenüber der Vertikalen in Förderrichtung (22) ablenkenden Wirkposition verstellbar ist, und daß wenigstens eine zweite Ablenkeinrichtung (18) vorgesehen ist, die zwischen einer Ruheposition außerhalb des Strahlenmittelstrahls (14,15) und einer diesen gegenüber der Vertikalen entgegen der Förderrichtung (22) ablenkenden Wirkposition verstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24C 3/14**

IPC 8 full level  
**B24C 3/14** (2006.01); **B24C 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24C 3/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [XP] EP 0490189 A1 19920617 - BADISCHE MASCHF GMBH [DE]  
• [AD] EP 0011728 A1 19800611 - PAULFEUERBORN CLEMENS  
• [A] DE 3039028 A1 19820506 - MANNESMANN AG [DE]  
• [A] GB 1067451 A 19670503 - SPENCER & HALSTEAD LTD, et al  
• [AD] DE 1815187 A1 19691016 - FISCHER AG GEORG  
• [A] GB 726744 A 19550323 - EKSTROEMS MASKINAFFAER AB

Cited by  
DE102011003102B4; NL1015092C2; WO9738823A1

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0569888 A1 19931118; EP 0569888 B1 19960228; DE 4216108 A1 19931118; DE 59301701 D1 19960404; JP H0639722 A 19940215; US 5386668 A 19950207**

DOCDB simple family (application)  
**EP 93107490 A 19930508; DE 4216108 A 19920515; DE 59301701 T 19930508; JP 11286693 A 19930514; US 5996393 A 19930513**