

Title (en)
Double extrusion for shop arrangements.

Title (de)
Aufgedoppeltes Profil für Ladeneinrichtungen.

Title (fr)
Double profilé pour arrangements de magasins.

Publication
EP 0570332 A1 19931118 (DE)

Application
EP 93810303 A 19930427

Priority
CH 142392 A 19920504

Abstract (en)
The profile according to the invention is joined together from a basic profile (2) and at least one shaped profile (4). The basic profile (2) and the shaped profile (4) rest against one another in particular regions (14.1-14.5) and are connected intimately to one another at those points, for example by spot welding, thus resulting in an overall useful thickness in these regions which corresponds to the sum of the thicknesses of the basic profile (2) and the shaped profile (4). The basic profile (2) is expediently a profile of simple cross-section and preferably of greater thickness than the shaped profile (4). The desired, relatively complicated shape of the overall profile, which, for example, can have projecting webs (6.1, 6.2) and rounded sections (8.1, 8.2), is composed of the basic profile (2) and the shaped profile (4) which is generally of a more complicated shape. In comparison with the prior art, the proposed profile structure allows a considerably more cost-effective manufacture and additionally broadens the possibilities in terms of precision and shaping. <IMAGE>

Abstract (de)
Das erfindungsgemässe Profil ist aus einem Grundprofil (2) und wenigstens einem Formprofil (4) zusammengefügt. Grundprofil (2) und Formprofil (4) liegen in gewissen Bereichen (14.1-14.5) aneinander und sind dort, beispielsweise durch Punktschweissung, innig miteinander verbunden, wodurch sich in diesen Bereichen eine Gesamtnutzstärke ergibt, die der Summe der Stärken von Grundprofil (2) und Formprofil (4) entspricht. Das Grundprofil (2) ist zweckmässig ein Profil mit einfachem Querschnitt und vorzugsweise von grösserer Stärke als das Formprofil (4). Die erwünschte, vergleichsweise komplizierte Form des Gesamtprofils, welches zum Beispiel abstehende Stege (6.1,6.2) und abgerundete Abschnitte (8.1,8.2) aufweisen kann, setzt sich zusammen aus dem Grundprofil (2) und dem - in der Regel komplizierter geformten - Formprofil (4). Der vorgeschlagene Profilaufbau erlaubt im Vergleich zum Stand der Technik eine erheblich kostengünstigere Herstellung und erweitert überdies die Möglichkeiten hinsichtlich Präzision und Formgebung. <IMAGE>

IPC 1-7
A47B 96/14

IPC 8 full level
A47B 96/14 (2006.01)

CPC (source: EP)
A47B 96/1458 (2013.01)

Citation (search report)
• [X] GB 2082047 A 19820303 - EMBO WRIGHT & CO LTD
• [Y] GB 2189138 A 19871021 - JR COMM ENTERPRISES LTD
• [A] DE 3307645 A1 19840906 - GALLER KG [DE]
• [A] CH 629885 A5 19820514 - SYMA INTERCONTINENTAL SA [CH]

Cited by
WO2005117646A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0570332 A1 19931118; EP 0570332 B1 19961106; AT E144887 T1 19961115; CH 683313 A5 19940228; DE 59304386 D1 19961212

DOCDB simple family (application)
EP 93810303 A 19930427; AT 93810303 T 19930427; CH 142392 A 19920504; DE 59304386 T 19930427