

Title (en)

Coating apparatus for applying a coating colour onto a paper web.

Title (de)

Auftragswerk zum Auftragen von Streichfarbe auf eine Papierbahn.

Title (fr)

Dispositif d'enduction pour déposer une couleur d'enduction sur une bande de papier.

Publication

**EP 0570733 A1 19931124 (DE)**

Application

**EP 93106868 A 19930428**

Priority

DE 4216447 A 19920519

Abstract (en)

The invention relates to a coating apparatus for applying a coating colour onto a paper web, having the following features: 1.1 A coating member, for example a roll or a nozzle; 1.2 A back-up roll, which is wrapped around by the paper web and which forms with the coating member a coating zone; 1.3 A measuring device for measuring the thickness or the weight or the surface condition of the coating at several points of the width of the paper web (coating profile measurement). The invention is characterized by the following features: 1.4 The coating zone is preceded by means for controlling zone by zone the coating colour arriving in the coating zone with regard to a uniform coating profile over the width of the web; 1.5 The means serve for influencing zone by zone the throughput of coating colour on its flow path from the coating-colour inflow to the coating zone, or the temperature of the coating colour, or the consistency of the coating colour.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Auftragswerk zum Auftragen von Streichfarbe auf eine Papierbahn, mit den folgenden Merkmalen: 1.1 Ein Auftragsorgan, z.B. eine Walze oder eine Düse; 1.2 eine Gegenwalze, die von der Papierbahn umschlungen ist, und die mit dem Auftragsorgan eine Auftragszone bildet; 1.3 eine Meßeinrichtung zum Messen der Stärke oder des Gewichtes oder der Oberflächenbeschaffenheit des Strichs an mehreren Stellen der Papierbahnbreite (Strichprofilmessung). Die Erfindung ist gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale: 1.4 der Auftragszone sind Mittel vorgeschaltet, um die in der Auftragszone ankommende Streichfarbe im Hinblick auf ein über die Bahnbreite gleichmäßiges Strichprofil zonenweise zu regeln; 1.5 die Mittel dienen dem zonenweisen Beeinflussen des Durchsatzes an Streichfarbe auf deren Strömungsweg vom Streichfarben-Zulauf zur Auftragszone, oder der Temperatur der Streichfarbe, oder der Konsistenz der Streichfarbe.

IPC 1-7

**D21H 23/78**

IPC 8 full level

**B05C 3/18** (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **B05C 11/10** (2006.01); **D21H 23/56** (2006.01); **D21H 23/78** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D21H 23/78** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 3605409 A1 19870827 - VOITH GMBH J M [DE]
- [A] US 4732776 A 19880322 - BOISSEVAIN MATT [US]
- [A] DE 4013322 A1 19911031 - KAISER HEINO [DE]
- [A] ABSTRACT BULLETIN OF THE INSTITUTE OF PAPER CHEMISTRY Bd. 53, Nr. 4, Oktober 1982, APPLETON US Seite 433 FREZORGER ET AL. 'Automatic Process Control System for Application of Polyethylene Coating'

Cited by

EP0829575A1; DE19524702C1; EP0930396A3; US6010078A; EP0822291A3; EP0896090A1; US6132807A; DE19715117A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0570733 A1 19931124**; **EP 0570733 B1 19970827**; AT E157416 T1 19970915; CA 2096568 A1 19931120; DE 59307188 D1 19971002; FI 932263 A0 19930518; FI 932263 A 19931120; FI 98748 B 19970430; FI 98748 C 19970811; JP 3245255 B2 20020107; JP H067730 A 19940118; US 5529629 A 19960625

DOCDB simple family (application)

**EP 93106868 A 19930428**; AT 93106868 T 19930428; CA 2096568 A 19930519; DE 59307188 T 19930428; FI 932263 A 19930518; JP 11319993 A 19930514; US 28709494 A 19940808