

Title (en)

Method and device for coating hollow bodies.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beschichten von Hohlkörpern.

Title (fr)

Procédé et appareil de revêtement de corps creux.

Publication

**EP 0570738 A1 19931124 (DE)**

Application

**EP 93107026 A 19930430**

Priority

- DE 4216741 A 19920521
- DE 4239680 A 19921126

Abstract (en)

Method and device for coating hollow bodies (8) which have an orifice (11), in particular beverage cans, in which the hollow bodies (8), with the orifice (11) downwards, are completely immersed in a dipping bath (1) containing a coating material, brought with the orifices (11) into the region of nozzles (20, 23) for the coating material arranged beneath the liquid surface in the dipping bath (1) and the air trapped in the hollow bodies (8) immersed in the dipping bath (1) is at least partly displaced by the coating material jets issuing from the nozzles (20, 23). Hollow bodies can be evenly coated inside and outside in one operation by the process and the device without it being necessary to turn the hollow bodies in order to fill them with coating material when they are dipped into the dipping bath or in order to drain them after surfacing. <IMAGE>

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beschichten von eine Öffnung (11) aufweisenden Hohlkörpern (8), insbesondere von Getränkedosen, bei denen die Hohlkörper (8) mit der Öffnung (11) nach unten in ein Tauchbad (1) mit einem Lack vollständig eingetaucht, mit den Öffnungen (11) in den Bereich vom im Tauchbad (1) unter der Flüssigkeitsoberfläche angeordneten Düsen (20,23) für den Lack gebracht und die in den in das Tauchbad (1) eingetauchten Hohlkörpern (8) eingeschlossene Luft durch die aus den Düsen (20,23) austretenden Lackstrahlen wenigstens teilweise verdrängt wird. Mit dem Verfahren und der Vorrichtung lassen sich Hohlkörper in einem Arbeitsgang innen und außen gleichmäßig lackieren, ohne daß es nötig ist, sie zum Füllen mit Lack beim Eintauchen in das Tauchbad oder zum Entleeren nach dem Auftauchen zu wenden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B05C 3/10**; **B05C 7/00**; **C25D 13/14**

IPC 8 full level

**B05C 3/10** (2006.01); **B05C 7/00** (2006.01); **B05C 9/04** (2006.01); **C25D 13/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05C 3/10** (2013.01 - EP US); **B05C 7/00** (2013.01 - EP US); **B05C 9/045** (2013.01 - EP US); **C25D 13/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3108549 A1 19820916 - ZEIDLER KG MASCHF HEINRICH [DE]
- [AD] EP 0118756 A1 19840919 - HERBERTS & CO GMBH [DE]
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 236 (C-249)(1673) 30. Oktober 1984 & JP-A-59 118 885 ( TOYOTA JISHODA K.K. ) 9. Juli 1984
- [A] Database WPI Section PQ, Week 198410, 18. April 1984 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class P42, AN 1984-061098 & SU-A1-1 015 924 (GORIKI CARS WKS) 7. Mai 1983
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 056 (C-0804)8. Februar 1991 & JP-A-02 285 095 ( DAIHEN CORP. ) 20. November 1990

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0570738 A1 19931124**; **EP 0570738 B1 19941130**; ES 2068723 T3 19950416; US 5474610 A 19951212; US 5478597 A 19951226; US 5704979 A 19980106

DOCDB simple family (application)

**EP 93107026 A 19930430**; ES 93107026 T 19930430; US 29283794 A 19940819; US 47915495 A 19950607; US 6599193 A 19930521