

Title (en)

DEVICE FOR INSERTING AND SETTING SELF-DRILLING BLIND TENSION RIVETS.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM EINDREHEN UND SETZEN VON SELBSTBOHRENDEN ZUGBLINDNIETEN.

Title (fr)

DISPOSITIF D'INSERTION ET DE POSE DE RIVETS AVEUGLES TIRANTS AUTOFOREURS.

Publication

EP 0572607 A1 19931208 (DE)

Application

EP 93900031 A 19921210

Priority

- DE 4141916 A 19911218
- EP 9202861 W 19921210

Abstract (en)

[origin: WO9311890A1] In a device (1) for inserting and setting self-drilling blind tension rivets, there are clamping jaws (3) holding an inserted tension pin (16). The clamping jaws (3) are guided in an attachment component (4) in grooves open radially towards its central axis (6). The base of the groove (8) and the appropriate limiting surface (9) of the clamping jaws (3) run at the same acute angle to the central axis (6) of the attachment component (4), which is held to be axially rotatable in a housing which can be secured against rotation. The clamping jaws (3) engage via clips (12) in a longitudinal slot (13) in the housing (5). At the front end of the housing (5) there is a closing cap (10) having a through aperture (24) for the insertion of the tension pin (16) of a blind tension rivet (2). The inserted blind tension rivet (2) is held between the clamping jaws (3) for both rotation during the drilling process and the subsequent tension process for setting the blind tension rivet.

Abstract (fr)

Ce dispositif (1), qui sert à l'insertion et à la pose de rivets d'avance aveugles autoforeurs (2), comporte des mâchoires de serrage (3) qui retiennent la broche (16) d'un rivet aveugle. Ces mâchoires (3) se déplacent dans un guide (4) dont les rainures sont ouvertes radialement vers son axe médian (6). Le fond des rainures (8) et le bord correspondant (9) des mâchoires de serrage (3) font un angle aigu identique par rapport à l'axe médian (6) du guide (4). Le guide (4) peut se mouvoir axialement dans un boîtier résistant à la torsion. Une languette (12) associée aux mâchoires de serrage (3) glisse dans une fente longitudinale (13) du boîtier (5). À l'avant du boîtier (5), un capot de fermeture (10) présente une ouverture (24) pour l'introduction de la broche (16) d'un rivet aveugle tirant (2). Ce rivet (2) est retenu par les mâchoires de serrage (3) aussi bien pour l'entraînement en rotation lors du forage que pour la traction consécutive pour la pose du rivet aveugle tirant.

IPC 1-7

B21J 15/04

IPC 8 full level

B21J 15/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21J 15/048 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/5373** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53752** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9311890 A1 19930624; AT E128655 T1 19951015; AU 3157593 A 19930719; CA 2104105 A1 19930619; DE 4141916 A1 19930624;
DE 4141916 C2 19950511; DE 59203910 D1 19951109; EP 0572607 A1 19931208; EP 0572607 A4 19930806; EP 0572607 B1 19951004;
ES 2080605 T3 19960201; FI 933621 A0 19930817; FI 933621 A 19930817; FI 95545 B 19951115; FI 95545 C 19960226;
JP H06505440 A 19940623; US 5452505 A 19950926

DOCDB simple family (application)

EP 9202861 W 19921210; AT 93900031 T 19921210; AU 3157593 A 19921210; CA 2104105 A 19921210; DE 4141916 A 19911218;
DE 59203910 T 19921210; EP 93900031 A 19921210; ES 93900031 T 19921210; FI 933621 A 19930817; JP 51060793 A 19921210;
US 10411293 A 19930811