

Title (en)

Method and device for forming metal sheets into can bodies and for feeding them to a welding station.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Formen von Blechen zu Dosenzargen und Zuführen der Dosenzargen zu einer Schweissstation.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour former des tôles en corps de boîtes et pour amener ceux-ci au soudage.

Publication

**EP 0574670 A1 19931222 (DE)**

Application

**EP 93106344 A 19930420**

Priority

CH 192592 A 19920618

Abstract (en)

The can body (11) to be welded in a welding station (14, 15, 16) is formed by bending flat sheets (2, 3, 4) gradually, bit by bit, on a linear conveying line until the can body has been formed. This linear conveying line simultaneously feeds the can bodies to the welding station. In this way, it is possible to form and weld can bodies at a high rate. <IMAGE>

Abstract (de)

Die in einer Schweissstation (14, 15, 16) zu schweisende Dosenzarge (11) wird dadurch geformt, dass ebene Bleche (2, 3, 4) entlang einer linearen Förderstrecke nach und nach bereichsweise umgebogen werden, bis die Dosenzarge geformt ist. Diese lineare Förderstrecke führt die Dosenzargen zugleich der Schweissstation zu. Auf diese Weise können Dosenzargen mit hoher Taktrate gefertigt und geschweisst werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 51/26**

IPC 8 full level

**B21D 5/08** (2006.01); **B21D 43/00** (2006.01); **B21D 51/26** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B21D 51/00** (2013.01 - KR); **B21D 51/2676** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 2864933 A 19581216 - SMITH CLARENCE J
- [Y] DE 946618 C 19560802 - EISEN & STAHLIND AG
- [Y] US 3204847 A 19650907 - RICHARD VITENSE HAROLD

Cited by

EP2119516A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0574670 A1 19931222**; **EP 0574670 B1 19961211**; BR 9302416 A 19940111; CN 1051731 C 20000426; CN 1079682 A 19931222; CZ 116993 A3 19940413; DE 59304723 D1 19970123; JP H0647467 A 19940222; JP H084861 B2 19960124; KR 100262423 B1 20000801; KR 940000175 A 19940103; MX 9303626 A 19940131; PL 171888 B1 19970630; PL 299344 A1 19931227; SK 59093 A3 19940112; TW 224434 B 19940601; US 5366137 A 19941122

DOCDB simple family (application)

**EP 93106344 A 19930420**; BR 9302416 A 19930617; CN 93107343 A 19930618; CZ 116993 A 19930616; DE 59304723 T 19930420; JP 14755293 A 19930618; KR 930007562 A 19930503; MX 9303626 A 19930617; PL 29934493 A 19930616; SK 59093 A 19930610; TW 82103329 A 19930429; US 7217893 A 19930603