

## Title (en)

Component for high temperatures, in particular turbine blade, and process for preparing this blade.

## Title (de)

Bauteil für hohe Temperaturen, insbesondere Turbinenschaufeln, und Verfahren zur Herstellung dieses Bauteils.

## Title (fr)

Élément pour température élevée, en particulier aube de turbine et procédé de fabrication de cet élément.

## Publication

**EP 0574708 A1 19931222 (DE)**

## Application

**EP 93107926 A 19930514**

## Priority

DE 4219470 A 19920613

## Abstract (en)

The component is intended for use at high temperatures and is designed especially as a turbine blade. It contains a component body comprising at least a first section (blade root 3) and a second section (blade leaf 2). The first section (3) is formed from a ductile material. However, the second section (2) is of a material which is brittle as compared with the ductile material. It is intended that this component is distinguished by a long service life. This is achieved in such a way that each of the two materials contains in each case one of two alloys based on a common principal material and of different chemical compositions, which differ from one another by the presence and/or the quantity of at least one doping substance alloyed with the principal material. <IMAGE>

## Abstract (de)

Das Bauteil ist für den Einsatz bei hohen Temperaturen vorgesehen und ist insbesondere als Turbinenschaufel ausgebildet. Es enthält einen zumindest einen ersten (Schaufelfuss 3) und einen zweiten Abschnitt (Schaufelblatt 2) umfassenden Bauteilkörper. Der erste Abschnitt (3) ist von einem duktilen Werkstoff gebildet. Hingegen weist der zweite Abschnitt (2) einen gegenüber dem duktilen Werkstoff spröden Werkstoff auf. Dieses Bauteil soll sich durch hohe Lebensdauer auszeichnen. Dies wird dadurch erreicht, dass jeder der beiden Werkstoffe jeweils eine von zwei auf einem gemeinsamen Basiswerkstoff beruhende Legierungen unterschiedlicher chemischer Zusammensetzungen enthält, welche sich voneinander durch das Vorhandensein und/oder die Menge mindestens eines dem Basiswerkstoff zulegierten Dotierstoffes unterscheiden. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B22F 5/04**; **B22F 7/06**; **F01D 5/28**

## IPC 8 full level

**B22F 5/04** (2006.01); **B22F 7/06** (2006.01); **F01D 5/28** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B22F 5/04** (2013.01 - EP US); **B22F 7/06** (2013.01 - EP US); **F01D 5/28** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/12021** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/12028** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/1216** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/12174** (2015.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [Y] FR 2317502 A1 19770204 - SPECIAL METALS CORP [US]
- [Y] US 4825522 A 19890502 - IWAI KENJI [JP], et al
- [XP] EP 0513407 A1 19921119 - ASEA BROWN BOVERI [CH]
- [A] EP 0073651 A1 19830309 - STAL LAVAL TURBIN AB [SE]
- [A] FR 1052893 A 19540128 - PLANSEE METALLWERK
- [A] US 4787821 A 19881129 - CRUSE LOUIS D [US], et al
- [A] US 5098484 A 19920324 - EYLON DANIEL [US], et al
- [A] US 4529452 A 19850716 - WALKER BRYANT H [US]
- [A] DATABASE WPI Section Ch, Week 8433, Derwent Publications Ltd., London, GB; Class M27, AN 84-203979 & JP-A-59 116 360 (HITACHI)

## Cited by

CN103790640A

## Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0574708 A1 19931222**; **EP 0574708 B1 19980916**; DE 4219470 A1 19931216; DE 59308980 D1 19981022; US 5409781 A 19950425

## DOCDB simple family (application)

**EP 93107926 A 19930514**; DE 4219470 A 19920613; DE 59308980 T 19930514; US 7093393 A 19930604